

AXiA EM

GERBEURS À PLATEFORME

1,2 – 1,6 tonne

**DES GERBEURS INTUITIFS...
POUR UN FONCTIONNEMENT SÛR**

Polyvalents, les gerbeurs à plateforme de 1,2 ou 1,6 tonne AXiA EM constituent le choix idéal pour les applications de gerbage de moyenne portée dans des espaces étroits.

SPÉCIFICATIONS

SBV12P
SBV12P(I)
SBV16P
SBV16P(I)
SBV16P(S)

**LORSQUE TOUT
REPOSE SUR
LA FIABILITÉ...**



AXiA EM

Série SBV12P(I) -16P(I)(S)

GERBEURS À PLATEFORME

1,2 – 1,6 tonne



Facile à conduire grâce à sa direction assistée intuitive, le gerbeur AXiA EM permet à l'opérateur de travailler en toute confiance et en toute sécurité pour des opérations homogènes, rapides et productives.

Pour empêcher toute utilisation non autorisée, un code PIN est fourni en standard. Cela permet de surveiller les performances de l'opérateur.

L'AXiA EM peut être équipé d'une levée initiale en option et utilisé comme transpalette à double palettes, ce qui optimise le rendement tout en facilitant son utilisation sur des rampes et des sols irréguliers.

DÉPLACEMENT

- **Puissant moteur d'entraînement AC**
Performances sur rampe et traction exceptionnelles, avec fonctionnement contrôlé silencieux et régulier, périodes de travail prolongées et faibles besoins en entretien.
- **Levée initiale**
Le gerbeur peut être utilisé comme transpalette pour double palettes. (En option)

FOURCHES ET MÂT

- **Fourches biseautées**
Accès aux palettes dans les rayonnages ou le stockage en masse plus facile, plus rapide et plus sûr.
- **Large choix de hauteurs de levage et de types de mât**
Mâts, standard, à levée libre et triplex disponibles..



POSTE DE CONDUITE ET COMMANDES

- **Accès par code PIN**
Empêche toute utilisation non autorisée du chariot et permet de savoir qui conduit le chariot à tout moment.
- **Timon ergonomique**
Ses larges boutons permettent aux opérateurs de se concentrer sur leur tâche et de minimiser les erreurs.
- **Très faible hauteur de plateforme**
Entrées/sorties faciles optimisant le rendement des opérateurs dans leur travail quotidien.
- **Commandes à gauche ou à droite**
Bénéficiant d'une conception polyvalente, le timon peut être utilisé des deux côtés de la machine.
- **Protections latérales rabattables**
Favorisent des opérations efficaces et sûres en évitant à l'opérateur de devoir descendre de la plateforme. (En option)
- **Plateforme avec amortisseurs**
Protégé contre les coups et les chocs, l'opérateur conserve une position de conduite plus naturelle et bénéficie d'un confort accru pendant le travail.
- **Clavier et écran lumineux à l'extrémité du timon**
Pour activer le chariot, changer de direction et consulter les paramètres.

CHÂSSIS ET CARROSSERIE

- **Plateforme en fonte robuste**
Résistante aux impacts et aux chocs.

CIRCUIT ÉLECTRIQUE ET SYSTÈME DE COMMANDE

- **Témoin de l'état de charge de batterie**
Installé en standard pour protéger la batterie et éviter toute décharge profonde.
- **Rouleaux sous batterie**
Pour des remplacements de batteries plus rapides, plus faciles et plus sûrs.
- **Batterie Lithium-ion**
Charge rapide et élimination du besoin de batteries supplémentaires. (En option)
- **Direction assistée électronique**
Contrôle précis et homogène avec un minimum d'effort et un maximum de confort. (En option)
- **Résistance de la direction assistée**
Expérience de conduite naturelle qui stimule les opérateurs et les maintient en alerte.

AUTRES FONCTIONS

- **Fonctions RapidAccess**
Facilitent et accélèrent l'accès à toutes les zones pour les contrôles et l'entretien.



Pour plus d'informations sur la série AXiA EM veuillez visiter notre site mitforklifts.fr



mft2.eu/axiaem-fr

VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

AXIA EM

**GERBEURS À
PLATEFORME**

SBV12P(I) - 16P(I)(S)

1,2 – 1,6 tonne

CARACTÉRISTIQUES			Mitsubishi Forklift Trucks					
1.1	Fabricant		Mitsubishi Forklift Trucks					
1.2	Désignation du modèle du fabricant		SBV12P	SBV12P(I)	SBV16P	SBV16P(I)	SBV16P(S)	
1.3	Source d'alimentation		Batterie	Batterie	Batterie	Batterie	Batterie	
1.4	Type de cariste		Accompagnant/Porté debout					
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	1250	1250	1600	1600	1600
1.6	Centre de gravité	c	mm	600	600	600	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	750	750	800	800	800
1.9	Empattement	y	mm	1412	1646	1529	1501	1565
POIDS								
2.1	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie		kg	1317 h13 + h3 = 4200	1317 h13 + h3 = 4200	1230 h13+h3=3600	1230 h13+h3=3600	1230 h13+h3=3600
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	1130 / 1457	1130 / 1457	738 / 1085	738 / 1085	930 / 2030
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	924 / 403	924 / 403	930 / 350	930 / 350	940 / 420
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR								
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge			PT	PT	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	ø230 x 70	ø230 x 70	ø230 x 90	ø230 x 90	ø230 x 90
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm	ø85 x 99	ø85 x 99	ø85 x 70	ø85 x 70	ø85 x 70
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)		mm	ø140 x 60				
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)			1x + 1/2	1x + 1/2	1x + 1/4	1x + 1/4	2+1x/4
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10	mm	501	501	501	501	550
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	380	380	390	980 / 1180	980 / 1180
DIMENSIONS								
4.2b	Hauteur	h1	mm	Voir Tableaux				
4.3	Levée libre	h2	mm	Voir Tableaux				
4.4	Course d'élévation	h3	mm	Voir Tableaux				
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	mm	Voir Tableaux				
4.6	Levage initial	h5	mm	-	110	-	110	-
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6	mm	2288	2288			
4.8	Hauteur de siège/ plateforme	h7	mm	165	165	165	165	145
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14	mm	1090 / 1470	1090 / 1470	1090 / 1470	1090 / 1470	1141/1341
4.10	Hauteur des longerons	h8	mm	82	82	80	80	-
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	90	90	85	85	75
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	2107	2216 / 2622	2140 / 2524 (l=1150)	2185 / 2569 (l=1150)	2175 / 2559 (l=1150)
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2	mm	907	1016 / 1422	990 / 1374	1035 / 1419	887 / 1343
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	770	770	770	770	1105 / 1305
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm	65 / 180 / 1200, 1000	65 / 180 / 1200, 1000	65 / 180 / 1150, 1000	65 / 180 / 1200, 1000	40 / 100 / 1150, 1000, 800
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3	mm	590	590	730	730	840
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5	mm	570	570	570	570	216 / 773
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4	mm	210	210	265	235	855 / 1055
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm	28	28	25	25	38
4.33c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plateforme relevée/abaissée	Ast	mm	2526 / 2909	2515 / 2935	2535 / 2920(l=1000)	2604 / 2979 (l=1000)	2547 / 2931(l=1000)
4.34c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plateforme relevée/abaissée	Ast	mm	2479 / 2862	2537 / 2957	2557 / 2942 (l=1150)	2538 / 2913 (l=1150)	2593 / 2977 (l=1150)
4.34d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plateforme relevée/abaissée	Ast3	mm	2325 / 2708	2515 / 2935	2390 / 2775	2372 / 2747	2579 / 2963
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1675 / 2058	1865 / 2285	1790 / 2175	1772 / 2147	1826 / 2210
PERFORMANCES								
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	8.5 / 8.5	8.5 / 8.5	8.5 / 8.5
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge		m/s	0.13 / 0.26	0.13 / 0.26	0.16 / 0.33	0.16 / 0.33	0.13 / 0.23
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0.33 / 0.21	0.33 / 0.21	0.39 / 0.31	0.39 / 0.31	0.20 / 0.12
5.7	Pente franchissable, avec/sans charge		%	7 / 9	7 / 9			
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge		%	7 / 9	9.9 / 21.4	7	14.6 / 26.5	10 / 10
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge		s	7.9 / 7.5	7.9 / 7.5	6.6 / 5.6	6.6 / 5.6	6.6 / 5.6
5.10	Frein de service (mécanique/hydraulique/électrique/pneumatique)			Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES								
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	1.3	1.3	2.2	2.2	2
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	1	1	3.6	3.6	3
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	24V / 220Ah-400Ah	24V / 220Ah-400Ah	24V / 220Ah-400Ah	24V / 220Ah-400Ah	224V / 375Ah
6.5	Poids de la batterie		kg	250-370	250-370	250-370	250-370	285
6.6b	Consommation d'énergie conformément au cycle VDI 60		kWh/h			1.138	1.138	1.138
DIVERS								
8.1	Type de commande d'entraînement			AC	AC	AC	AC	AC
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)	62.8	62.8			
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ		dB(A)			67.5	67.5	67.5

Certaines options affectent les données VDI, ces options sont ajoutées entre parenthèses "()", il ne s'agit pas de modèles à part.

PERFORMANCES ET CAPACITÉ DES MÂTS

AXIA EM

Série SBV12P(I)-16P(I)(S) GERBEURS À PLATEFORME

1,2 – 1,6 tonne

DS = Duplex sans levée libre
 DEV = Duplex levée libre totale
 TREV = Triplex levée libre totale
 h3+h13 = hauteur d'élévation
 h1 = hauteur avec mât abaissé
 h2+h13 = Levée libre

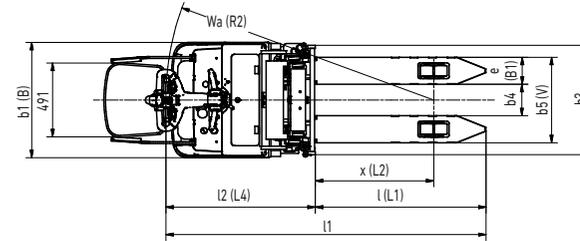
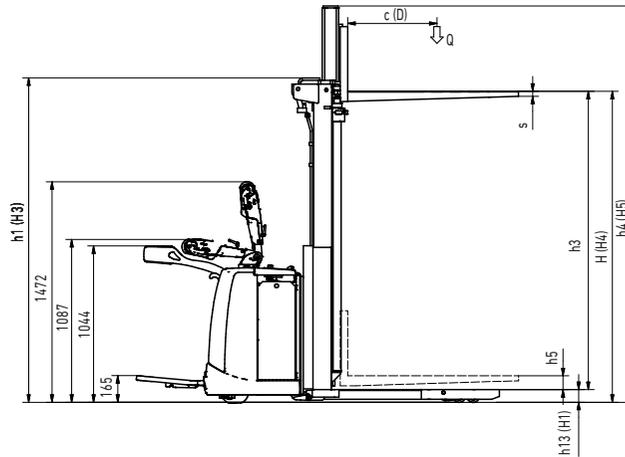
Ast = Largeur d'allée avec charge
 Ast3 = Largeur d'allée avec charge (b12 < 1000 mm)
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12/2)^2} + a$
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
 Wa = Rayon de giration

l6 = Longueur de palette
 x = Essieu des roues porteuses jusqu'à la face avant des fourches (fourches abaissées)
 b12 = Largeur de palette
 a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm

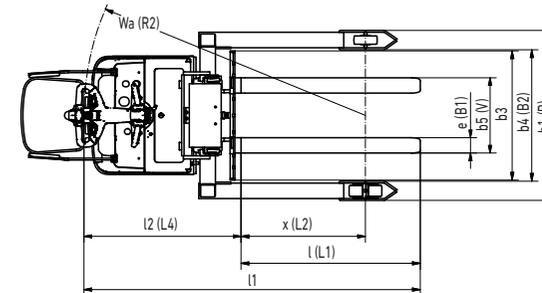
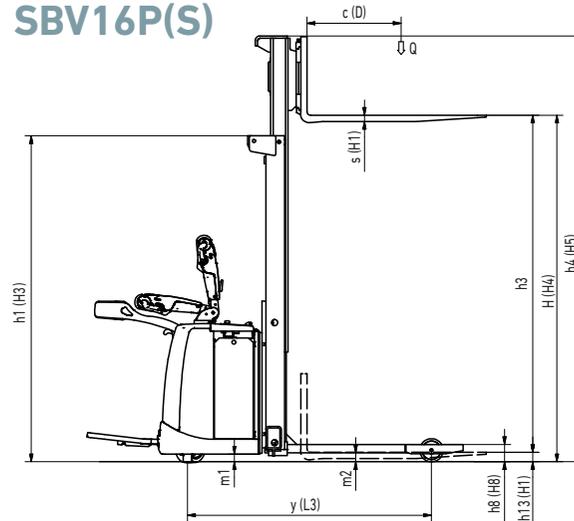
TYPE DE MÂT	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
SBV12P(I)			
DUPLEX (DS)	2690	1845	80
	2990	1995	80
	3290	2150	80
	3590	2300	80
	4190	2600	80
DUPLEX LEVÉE LIBRE (DEV)	2690	1845	1433
	2990	1995	1583
	3290	2150	1738
	3590	2300	1888
	4190	2600	2188

TYPE DE MÂT	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
SBV16P(I)(S)			
DUPLEX (DS)	1670	1390	130
	2400	1755	130
	2900	2005	130
	3200	2155	130
	3600	2355	130
	3800	2455	130
	4200	2655	130
	4350	-	-
4800	-	-	
5400	-	-	
DUPLEX LEVÉE LIBRE (DEV)	1670	1385	835
	2400	1750	1200
	2900	2000	1450
	3200	2150	1600
	3600	2350	1800
	3800	2450	1900
TRIPLEX LEVÉE LIBRE (TREV)	4200	2650	2100
	3600	1750	1270
	4350	2000	1520
	4800	2150	1670
5400	2350	1870	

SBV12 - 16P(I)



SBV16P(S)



*l model h1 + 110mm lorsque les longerons porteurs sont en position haute; modèle S h1 - 30 mm

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

	SBV12P	SBV12P(I)	SBV16P	SBV16P(I)	SBV16P(S)
GÉNÉRALITÉS					
Micro-ordinateur avec horamètre et indicateur de batterie avec coupure de levée (ATC T4)	●	●	●	●	●
Connexion par code PIN, 100 codes	●	●	●	●	●
Plateforme rabattable	●	●	●	●	●
Timon court avec affichage et clavier	●	●	●	●	●
Conception pour entrepôt frigorifique, jusqu'à 1 °C, avec essieux protégés contre la rouille	●	●	●	●	●
Moteur de levage à vitesse régulée	●	●	●	●	●
Descente proportionnelle, commandée par un interrupteur à bascule sur la tête du timon	●	●	●	●	●
Roues en polyuréthane	●	●	●	●	●
Roue porteuse simple en polyuréthane	●	●	-	-	●
Roues porteuses jumelées en polyuréthane	●	●	●	●	●
Rouleaux sous batterie	●	●	●	●	●
Batteries Lithium-ion	●	●	●	●	●
ENVIRONNEMENT					
Conception pour entrepôts frigorifiques, de 0 °C à -35 °C	●	●	●	●	●
COMMANDE D'ENTRAÎNEMENT ET DE LEVAGE					
Tête de timon à usage intensif - démarrage par contact à clé	●	●	●	●	●
Bras de timon - Ajustable en longueur	●	●	●	●	●
Conduite avec timon vertical	●	●	●	●	●
ROUES EN OPTION					
Roues de traction et porteuses en polyuréthane	●	●	●	●	●
Roue de traction à friction électrique	●	●	●	●	●
Roue motrice no marking	●	●	●	●	●
Roue motrice antistatique	●	●	●	●	●
AUTRES OPTIONS					
Plateforme d'entrée arrière protégée	●	●	●	●	●
Plateforme d'entrée latérale protégée	●	●	●	●	●
Protections latérales rabattables	●	●	●	●	●
Direction électrique	●	●	●	●	●
Protège-tête	●	●	●	●	●
Dosseret d'appui de charge bas ou haut	●	●	●	●	●
Contact par clé	●	●	●	●	●
Prise CC 12V	●	●	●	●	●
Barre équipement	●	●	●	●	●
Pupitre avec support RAM C	●	●	●	●	●
Barre de support d'équipement, système RAM, taille C	●	●	●	●	●
Barre de support d'équipement, système RAM, taille C, 2 exemplaires	●	●	●	●	●
Barre de support d'équipement, système RAM, taille D	●	●	●	●	●
Coloris RAL spécial	●	●	●	●	●

AXIA EM

**Série SBV12P(i) -
16P(I)(S)**

**GERBEURS À
PLATEFORME**

1,2 – 1,6 tonne



AXIA EM

BATTERIES LITHIUM-ION DISPONIBLES EN OPTION

OPTIMISEZ LA PRODUCTIVITÉ DE VOTRE CHARIOT ÉLÉVATEUR



Mises à l'épreuve dans diverses conditions sur le terrain, les batteries au plomb ouvert ont depuis longtemps constitué la source d'énergie préférée des exploitants de chariots élévateurs électriques. Cependant, les longues durées de charge, les exigences d'entretien rigoureuses, la nécessité de disposer de batteries supplémentaires et le risque élevé d'utilisation abusive par les caristes constituent bien souvent un désavantage majeur. Heureusement, un nouveau système de batteries est désormais disponible, le « Système au Lithium-ion de Mitsubishi Forklift Trucks ».

Étudié pour satisfaire à vos exigences opérationnelles - notamment les opérations en plusieurs postes (24/7) - sans devoir recourir à des batteries de recharge, notre système de batteries au Lithium-ion hautement performant est jusqu'à 40% plus efficace que le conventionnel système au plomb ouvert. De plus, grâce à sa conception nécessitant très peu d'entretien, il est virtuellement protégé contre les erreurs de manipulation susceptibles d'endommager les éléments.

- **Rendement exceptionnel, zéro émissions de gaz toxiques** 40% plus efficaces que les batteries au plomb ouvert et exemptes de gaz.
- **Conception nécessitant très peu d'entretien** une seule charge complète chaque semaine pour activer l'équilibrage des cellules, ainsi qu'une exportation/mise à jour annuelle du fichier CSV.
- **Aucun local dédié requis** L'absence de local de charge vous évite les frais d'installation connexes et vous permet d'exploiter la totalité de votre espace : rentabilité !
- **Capacité de charge rapide** 15 minutes de charge suffisent à votre batterie pour faire fonctionner votre chariot encore quelques heures. (Il ne faut que 1 à 2 heures pour charger complètement une batterie complètement déchargée.)
- **Niveau de tension idéal maintenu plus longtemps** Optimisation des performances de levage et de conduite du chariot, particulièrement notable vers la fin d'un poste.
- **Technologie TriCOM** gage d'un rendement exceptionnellement élevé (jusqu'à 97%)
- **Conception totalement dépourvue d'eau** L'absence d'eau et donc de remplissage des éléments élimine tout risque de les endommager.
- **Groupe de composants de protection active** Conçu pour surveiller en permanence le système et déceler immédiatement tout problème potentiel, y compris les cas d'utilisation abusive.
- **Protection contre les courts-circuits** Assurée par les systèmes de sécurité, notamment : la protection contre les décharges profondes et les surcharges, la surveillance des données de température et de tension de chaque cellule.
- **Performance et surveillance en cours de déplacement du chariot** Possibles grâce au module d'affichage du système intégré de surveillance électrique, ainsi qu'au chargeur d'appoint embarqué.

Capacité de la batterie, Ah	104
Capacité du chargeur, Ah, 1 heure*	25

*Chargeur intégré

Pour plus d'informations sur nos batteries Lithium-ion, veuillez visiter notre site mitforklifts.fr



mft2.eu/lion-fr

LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



AXIA
LE POLYVALENT

Synonyme d'excellente maniabilité, AXIA allie ergonomie primée, hautes performances et faibles besoins d'entretien pour fournir une solution de support complète pour l'entrepôt.

Efficace, polyvalent et durable, AXIA constitue le choix idéal quel que soit le lieu de travail.

Comme tout produit portant le nom de "MITSUBISHI", nos équipements de manutention bénéficient de l'énorme héritage, des fantastiques ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes sociétés au monde - Mitsubishi Heavy Industries Group.

Concevant des engins spatiaux, des avions à réaction, des centrales électriques et bien plus, MHI est spécialisée dans les technologies où performances, fiabilité et supériorité déterminent le succès...

Aussi, lorsque nous vous promettons qualité, fiabilité et retour sur investissement, il s'agit réellement d'une garantie que nous sommes en mesure de vous fournir.

Chaque modèle de notre gamme primée et exhaustive de chariots élévateurs et de magasinage est conçu selon des spécifications élevées qui assureront son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quel que soit le travail. Quelles que soient les conditions.

VOUS NE TRAVILLEREZ JAMAIS SEUL

Nos revendeurs locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation Mitsubishi Forklift Trucks.

Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous sommes capables de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web www.mitforklifts.fr

REMARQUE: Les caractéristiques de performance peuvent changer en fonction des tolérances de fabrication standard, de l'état du véhicule, des types de pneus, de l'état du sol ou de la surface, des applications et de l'environnement de travail. Les chariots élévateurs peuvent présenter des options non standard. Vous devez aborder avec votre distributeur de chariots élévateurs Mitsubishi les exigences de performance spécifiques ainsi que les configurations nécessaires au niveau local. Mitsubishi s'efforce continuellement d'améliorer ses produits. Ainsi, certains matériaux, options et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.

info@mitforklift

WFSM1990 (03/20) © 2020 MCFE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/manu



mft2.eu/apps-fr



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-fr

