

PREMiA ES

Séries PBP16 - 20N3(R)(E) & PBP12N2D

TRANSPALETTES ÉLECTRIQUES

1,2 - 2,0 tonnes

CONÇU POUR EXCELLER
CONSTRUIT POUR DURER

Développés pour garantir un fonctionnement ininterrompu dans les environnements les plus difficiles, les transpalettes électriques à conducteur accompagnant PREMiA ES vous aident à tenir la distance. Grâce à son châssis de protection clos et à ses composants, PREMiA ES est isolé de la saleté, des débris, de la poussière et de l'eau, et fonctionne de manière fiable à l'intérieur avec un minimum de maintenance.

SPÉCIFICATIONS

PBP12N2D	PBP20N3
PBP16N3	PBP20N3R
PBP18N3	PBP20N3E



LORSQUE TOUT
REPOSE SUR
LA FIABILITÉ...

PREMIA ES

Séries PBP16 - 20N3(R)(E) & PBP12N2D

TRANSPALETTES ÉLECTRIQUES

1,2 – 2,0 tonnes

FREINS

- **Frein de stationnement**
S'active automatiquement, lorsque nécessaire, pour renforcer la sécurité en rampe.
- **Freinage régénératif**
Accroît l'autonomie et permet un contrôle efficace tout en préservant les freins.

ENTRAÎNEMENT

- **Transmission close**
Résistante aux chocs, silencieuse et nécessite peu d'entretien.
- **Puissant moteur d'entraînement AC**
Performances sur rampe et traction exceptionnelles, avec fonctionnement contrôlé silencieux et régulier, périodes de travail prolongées et faibles besoins en entretien.
- **Sensitive Drive System (SDS)**
Système d'aide à la conduite intuitif pour une sécurité accrue. Les performances sont gérées en fonction de l'angle de direction et de la vitesse à laquelle les mini-levers et la pédale d'accélération sont sollicités.

CIRCUIT ÉLECTRIQUE ET SYSTÈME DE COMMANDE

- **Contrôleur programmable**
Accélère le dépannage et contribue à éviter les pannes.
- **Logiciel de diagnostic embarqué et historique des pannes**
Les deux contribuent à optimiser la sécurité et le contrôle dans des espaces restreints.

- **Système de levage à contrôleur combiné**

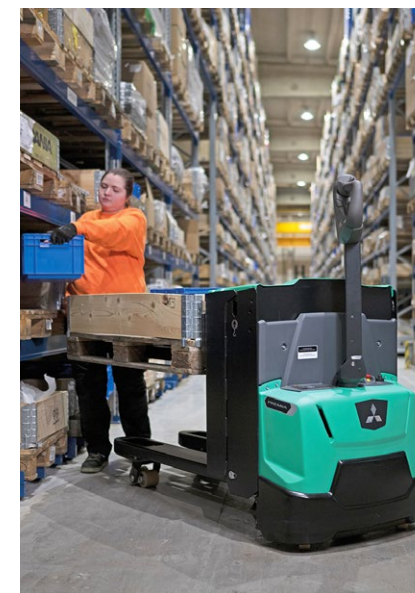
Commande du bout des doigts pour réguler la vitesse de levage, et vanne proportionnelle pour l'abaissement.

FOURCHES ET MÂT

- **Fourches robustes**
Robuste construction soudée avec extrémités arrondies pour un accès aux palettes sans effort.
- **Hauteur de levage de 220 mm inégale**
Manipulation idéale dans les pentes raides, les quais de chargement et les surfaces inégales, même en utilisant des palettes recyclées.
- **Fourches de levage**
Pour minimiser les efforts physiques lors du chargement et déchargement, les charges sont placées à une hauteur plus confortable pour l'opérateur (hauteur maximale de 735mm). (PBP12N2D)
- **Fourches biseautées**
Accès aux palettes dans les rayonnages ou le stockage en masse plus facile, plus rapide et plus sûr.

CHÂSSIS ET CARROSSERIE

- **Châssis clos**
Les composants internes sont protégés contre l'eau, les saletés, la poussière et les débris, ce qui minimise les immobilisations et l'entretien.
- **Conception résistante à l'eau**
L'eau est maintenue à l'écart des principaux composants électriques pour plus de sécurité et une durée de vie plus longue des pièces.
- **Roues pivotantes jumelées**
En plus des roues porteuses pour plus de stabilité. Elles augmentent le confort du conducteur et la sécurité du chargement.
- **Centre de gravité bas**
Fonctionnement plus sûr et plus stable.
- **Fonctionnement à basses températures**
Peut être utilisé pour des applications d'entreposage à froid jusqu'à 10 °C grâce aux composants clos ne craignant pas la condensation.



Pour de plus amples informations sur les PREMIA ES, visitez notre site Web



PREMIA ES

Séries PBP16 - 20N3(R)(E) & PBP12N2D

TRANSPALETTES ÉLECTRIQUES

1,2 – 2,0 tonnes



POSTE DE CONDUITE ET COMMANDES

- **Choix entre deux modes de fonctionnement prédéfinis (ECO et PRO)**

Activation avec interrupteur à clé pour sécurité, efficacité énergétique et pour améliorer la productivité.

- **Fonction de vitesse progressive et translation timon vertical**

Les deux contribuent à optimiser la sécurité et le contrôle dans des espaces restreints.

- **Poignées au design unique**

Le timon et les mains du cariste sont protégés.

- **Poignées ergonomiques en caoutchouc**

Les poignées sont confortables et faciles à tenir.

- **Témoin de l'état de charge de batterie**

Installé en standard pour protéger la batterie et éviter toute décharge profonde.

- **Proche du sol**

La garde au sol n'étant que de 35 mm, le risque d'écrasement des pieds est donc limité.



- **Plate-forme spacieuse**

La plateforme suspendue permet à l'opérateur de circuler facilement et confortablement avec le timon au centre. (PBP20N3R)

- **Commandes à gauche ou à droite**

Bénéficiant d'une conception polyvalente, le timon peut être utilisé des deux côtés de la machine.

- **Timon ergonomique**

Ses larges boutons permettent aux opérateurs de se concentrer sur leur tâche et de minimiser les erreurs.

- **Écran multifonction**

Affiche le mode de fonctionnement du chariot, l'état et la vitesse de translation via des icônes, ainsi que les codes d'erreur

- **Arrêt d'urgence**

En cas d'urgence, pour arrêter le chariot facilement et rapidement.

SYSTÈME DE DIRECTION

- **Tête de timon ergonomique ErgoSteer**

Protégée contre les intempéries et résistante aux chocs, la tête de timon brevetée est la meilleure de sa catégorie et ses boutons faciles d'accès sont positionnés à une distance ergonomique qui réduit la fatigue et offre une utilisation plus sûre ; conformité IP65.

- **Rayon de braquage serré**

Allié au châssis compact, il permet de manoeuvrer dans les endroits exigus et d'optimiser ainsi l'utilisation de l'espace de stockage.

AUTRES FONCTIONS

- **Fonctions RapidAccess**

Facilitent et accélèrent l'accès à toutes les zones pour les contrôles et l'entretien.

- **Accès par code PIN**

Empêche toute utilisation non autorisée du chariot et permet de savoir qui conduit le chariot à tout moment. (En option)



Pour de plus amples informations sur les PREMIA ES, visitez notre site Web



mft2.eu/premiaes-fr

PREMIA ES

SYSTÈMES DE BATTERIES AU LITHIUM-ION DISPONIBLES EN OPTION

AIDEZ VOTRE CHARIOT ÉLÉVATEUR À ALLER ENCORE PLUS LOIN



Essayées, testées et éprouvées sur le terrain, les batteries plomb-acide ont longtemps été les préférées des entreprises qui utilisent des chariots élévateurs électriques. Mais, leur durée de recharge, leurs exigences d'entretien drastiques, la nécessité de batteries supplémentaires et le risque élevé de mauvais usage de la part des opérateurs, rend leur emploi chaque jour plus difficile.

Heureusement, un nouveau système de batteries a fait son apparition chez Mitsubishi Forklift Trucks, qui emploie la technologie Li-ion.

Conçu pour répondre à des conditions de travail incluant le fonctionnement des machines 24/7, sans la nécessité de disposer de batteries supplémentaires, notre système de batteries lithium-ion haute performance est 30 % plus efficace que des systèmes similaires plomb-acide, et sa conception quasiment sans entretien, qui prévient l'endommagement des cellules, le met virtuellement à l'abri des pannes.



La batterie au Lithium-ion en option est disponible dans certaines régions uniquement.
Caractéristiques fournies sous réserve de modifications dues à notre politique d'amélioration continue.

- **Aucune émission de gaz**
Aucun besoin de ventilation.
- **Batterie et chargeur d'une efficacité exceptionnelle**
Une technologie d'avant-garde qui accroît le rendement de 30 % par rapport à des batteries plomb-acide.
- **Conception sans entretien**
Finis les contrôles et les remplissages en eau quotidiens. Les opérateurs ne risquent donc plus d'endommager les cellules et de raccourcir leur durée de vie, et une recharge par semaine suffit pour garantir l'équilibrage des cellules.
- **Plus besoin de batteries de recharge ou de salle de charge**
L'espace et les coûts des applications postées sont réduits et la rentabilité accrue.
- **Capacité de charge rapide**
15 minutes de charge suffisent à votre batterie pour faire fonctionner votre chariot encore quelques heures. Il ne faut que 1 à 2 heures pour charger complètement une batterie complètement déchargée.
- **Niveau de tension idéal maintenu plus longtemps**
Cela procure des performances de levage et de conduite du chariot plus régulières, particulièrement en fin de poste.
- **Nombreuses fonctionnalités de sécurité**
Notamment, une protection contre les courts-circuits, la décharge totale et la surcharge, et une surveillance individuelle de la température et de la tension des cellules individuelles.
- **Performance et surveillance en cours de déplacement du chariot**
Le système de surveillance intégré comprend une unité d'affichage facile à consulter.
- **Vaste choix de capacités de batterie et de chargeur**
Adaptation possible de l'alimentation électrique la plus adéquate aux exigences précises d'une application spécifique.



Les batteries propres Li-ion conviennent parfaitement aux environnements sensibles du genre industrie alimentaire ou emballage.

Batterie au Lithium-ion entièrement intégrée

Comprend une communication via bus CAN sophistiquée et une synchronisation marche/arrêt automatique entre la batterie et le chariot. L'écran permet à l'opérateur de surveiller le niveau de batterie, les notifications et les alarmes d'un simple coup d'œil.

Pour plus d'informations sur les batteries Li-ion, visitez notre site Web



mft2.eu/ion-fr

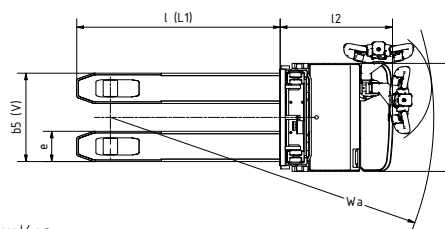
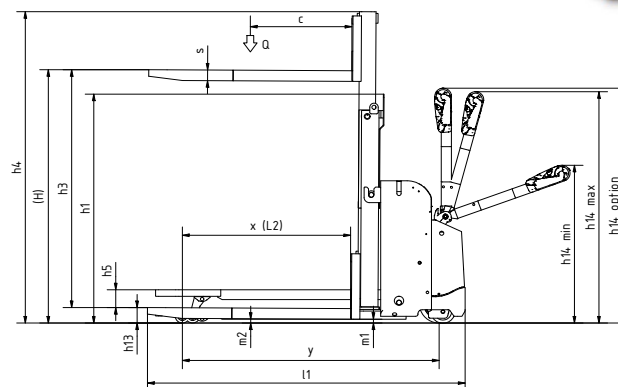
VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES	
1.1	Fabricant
1.2	Désignation du modèle du fabricant
1.3	Source d'alimentation
1.4	Type de cariste
1.5	Capacité de la charge
1.6	Centre de gravité
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)
1.9	Empattement
POIDS	
2.1	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR	
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge
DIMENSIONS	
4.2a	Hauteur avec mât abaissé
4.4	Course d'élévation
4.5	Hauteur, mât déployé
4.6	Levage initial
4.8	Hauteur de siège/ plateforme
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées
4.19	Longueur hors tout
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches
4.21	Largeur hors tout
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)
4.33c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale
4.34c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée
4.35	Rayon de braquage
PERFORMANCES	
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge
5.7	Pente franchissable maximale, avec/sans charge
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge
5.10	Frein de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)
MOTEURS ÉLECTRIQUES	
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures
6.5	Poids de la batterie
DIVERS	
8.1	Type de commande d'entraînement
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ
10.7.2	Tremblements du corps conformément à la norme EN 13 059:2002
10.7.3	Tremblements des mains conformément à la norme EN 13 059:2002

PREMIA ES TRANSPALETTE À DOUBLE PALETTES

PBP12N2D

1,2 tonnes



Ast = $Wa - x + l6 + a$
 Ast = Largeur d'allée avec charge
 Wa = Rayon de giration
 a = Distance de sécurité (200 mm)
 l6 = Longueur de palette

h3+h13 = hauteur d'élévation
 h1 = hauteur avec mât abaissé
 h2+h13 = Levée libre

MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
PBP12N2D			
DUPLEX	1790	1400	NA
	2090	1550	NA

Performance des mâts et capacités

h1 = Hauteur, mât abaissé
 h2 = Levée libre standard
 h3 = Hauteur de levage standard
 h4 = Hauteur, mât déployé
 h5 = Levée libre complète
 Q = Capacité de levage
 c = Centre de charge (distance)

* h1 la hauteur du mât fermé comprend protège-doigts en polycarbonate.
 Hauteur de mât excl. La protection des doigts est 1343mm / 1493mm.

VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES			
1.1	Fabricant	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Désignation du modèle du fabricant	PBP16N3	PBP18N3
1.3	Source d'alimentation	Batterie	Batterie
1.4	Type de cariste	Accompagnant	Accompagnant
1.5	Capacité de la charge	1600	1800
1.6	Centre de gravité	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	960	960
1.9	Empattement	1360	1425
POIDS			
2.1	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie	430	500
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	745 / 1290	805 / 1495
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	340 / 90	380 / 120
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR			
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	85 x 90	85 x 75
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)	100 x 40	100 x 40
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)	2 + 1 x / 2	2 + 1 x / 4
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	480	480
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	375	375
DIMENSIONS			
4.2a	Hauteur avec mât abaissé	-	-
4.4	Course d'élévation	135	135
4.5	Hauteur, mât déployé	-	-
4.6	Levage initial	-	-
4.8	Hauteur de siège / plateforme	-	-
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	865 / 1420	865 / 1420
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	85	85
4.19	Longueur hors tout	1650	1710
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	500	560
4.21	Largeur hors tout	720	720
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	540	540
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	30	30
4.33c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	2339	2475
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	-	-
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	-	-
4.34c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	2176	2281
4.35	Rayon de braquage	1510	1551
PERFORMANCES			
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	0.035 / 0.045	0.030 / 0.035
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	0.05 / 0.05	0.06 / 0.042
5.7	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge	-	-
5.10	Frein de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)	Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES			
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	1.0	1.0
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	0.8	0.8
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	24 / 150	24 / 250
6.5	Poids de la batterie	150	210
DIVERS			
8.1	Type de commande d'entraînement	AC	AC
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	64	64
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ	66 / 70	66 / 70
10.7.2	Tremblements du corps conformément à la norme EN 13 059:2002	-	-
10.7.3	Tremblements des mains conformément à la norme EN 13 059:2002	< 2.5	< 2.5

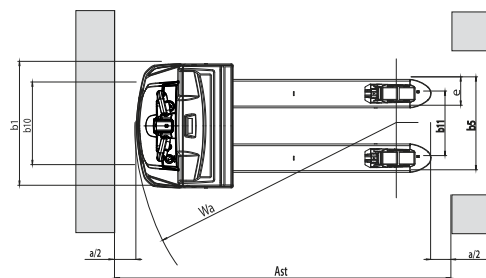
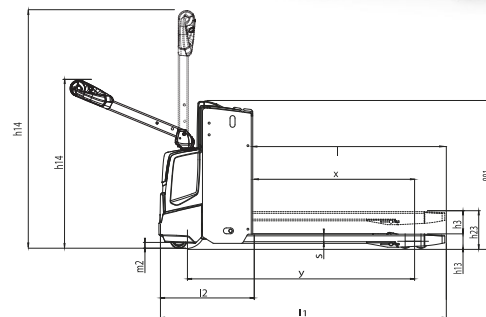
1) Avec une batterie de 375 Ah, la dimension 12 augmente à 72 mm

PREMI^A ES

TRANSPALETTES ÉLECTRIQUES À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

PBP16/18/20N3

1,6 – 2,0 tonnes



Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Largeur d'allée avec charge
Wa = Rayon de giration
a = Distance de sécurité (200 mm)
l6 = Longueur de palette

VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES		Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricant	PBP20N3R	PBP20N3E
1.2	Désignation du modèle du fabricant	Batterie	Batterie
1.3	Source d'alimentation	Accompagnant	Accompagnant
1.4	Type de cariste	2000	2000 / 700
1.5	Capacité de la charge	600	600
1.6	Centre de gravité	960	890
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	1420	1425
1.9	Empattement		
POIDS			
2.1	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie	640	585
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	950 / 1710	435 / 150
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	505 / 135	420 / 160
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR			
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)	125 x 55	100 x 40
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)	2 + 1 x / 4	2 + 1 x / 4
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	480	480
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	375	375
DIMENSIONS			
4.2a	Hauteur avec mât abaissé	-	-
4.4	Course d'élévation	135	135 / 645
4.5	Hauteur, mât déployé	-	-
4.6	Levage initial	-	-
4.8	Hauteur de siège / plateforme	170	-
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	135	135 / 645
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	85	85
4.19	Longueur hors tout	1850 / 2345	1780
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	700 / 1195	630
4.21	Largeur hors tout	720	720
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	50 / 165 / 1150	59 / 184 / 1150
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	540	570
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	30	30
4.33c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	2504 / 2984	2365
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	-	-
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	-	-
4.34c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	2416 / 2896	2275
4.35	Rayon de braquage	1680 / 2160	1560
PERFORMANCES			
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	0.04 / 0.04	0.11 / 0.14
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	0.05 / 0.06	0.13 / 0.12
5.7	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	9.0 / 20.0	9.0 / 20.0
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge	-	-
5.10	Frein de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)	Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES			
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	1.0	1.0
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	1.2	1.2
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	24 / 250 - 375 ¹⁾	24 / 150
6.5	Poids de la batterie	212-294	151
DIVERS			
8.1	Type de commande d'entraînement	AC	AC
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	60	64
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ	63 / 65	66 / 70
10.7.2	Tremblements du corps conformément à la norme EN 13 059:2002	0.9	-
10.7.3	Tremblements des mains conformément à la norme EN 13 059:2002	< 2.5	< 2.5

1) Avec une batterie de 375 Ah, la dimension l2 augmente à 72 mm

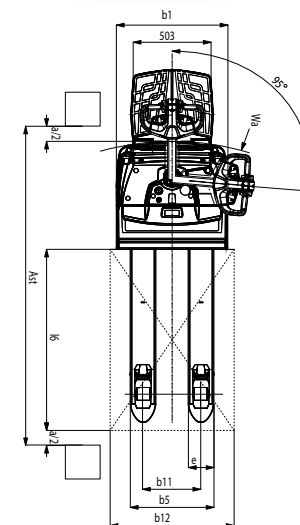
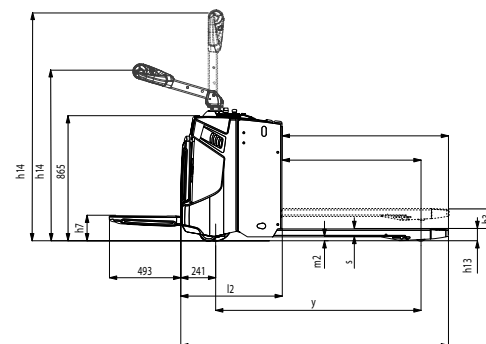
Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Largeur d'allée avec charge
Wa = Rayon de giration
a = Distance de sécurité (200 mm)
l6 = Longueur de palette

PREMIA ES

TRANSPALETTES ÉLECTRIQUES À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT PBP20N3R

AVEC PLATEFORME RABATTABLE

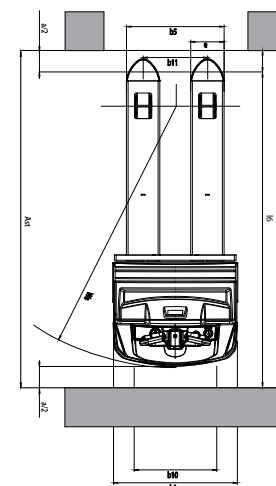
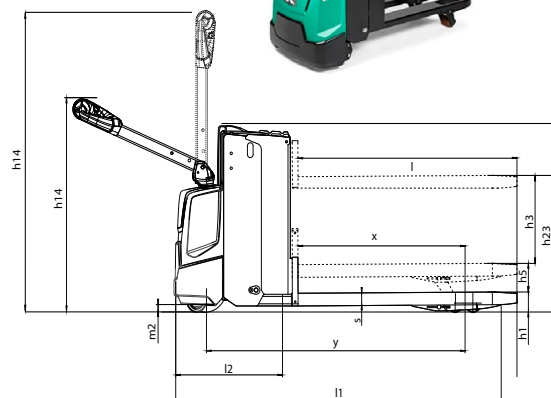
2,0 tonnes



PBP20N3E

AVEC LEVÉE COMPLÉMENTAIRE

2,0 tonnes



ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

● = Standard

● = Option

	PBP12N2D	PBP16N3	PBP18N3	PBP20N3	PBP20N3R	PBP20N3E
GÉNÉRALE						
Micro-ordinateur incl. Compteur horaire et indicateur de batterie avec découpe	●	●	●	●	●	●
Connexion par code PIN, 99 codes	●	-	-	-	-	-
Connexion par code PIN, 4 codes	-	●	●	●	●	●
Bras de timon décalé	●	-	-	-	-	-
Conception pour entrepôt frigorifique, jusqu'à 10 °C, avec essieux protégés contre la rouille	●	-	-	-	-	-
Levage à vitesse régulée et valve proportionnelle pour l'abaissement, commandés par un interrupteur à bascule sur la tête de timon	●	-	-	-	-	-
Soupape marche/arrêt électrique pour le levage et l'abaissement, commandée par un interrupteur à bascule sur la tête du timon	-	●	●	●	●	●
Roue d'entraînement en polyuréthane ou caoutchouc	●	-	-	-	-	-
Batteries Li-ion	●	●	●	●	●	●
ENVIRONNEMENT						
Conception pour entrepôts frigorifiques, de 0 °C à -35 °C (PBP12N2D, 0C° to -30C°)	●	●	●	●	●	●
Modification des conditions de fonctionnement à chaud, >30C°	-	●	●	●	●	●
COMMANDE D'ENTRAÎNEMENT ET DE LEVAGE						
Entraînement de montée du timon	●	●	●	●	●	●
ROUES EN OPTION						
Roues porteuses et de traction en polyuréthane	●	●	●	●	●	●
Roue de traction à friction électrique	●	●	●	●	●	●
Roues porteuses tandem en polyuréthane	●	●	●	●	●	●
Roues porteuses simples en polyuréthane	●	●	●	●	●	●
Roue d'entraînement ne laissant pas de traces	●	-	-	-	-	-
Roue d'entraînement antistatique	●	-	-	-	-	-
AUTRES OPTIONS						
Protection des pieds en caoutchouc	●	-	-	-	-	-
Bande disélectrique	●	-	-	-	-	-
Clé de contact	●	●	●	●	●	●
Capacité 2000kg sur cavaliers	●	-	-	-	-	-
Bruiteur piezo au lieu de l'avertisseur sonore standard	●	-	-	-	-	-
Support de chargement arrière	●	●	●	●	●	●
Rouleaux d'entrée et de sortie des palettes	-	●	●	●	●	●
Coloris RAL spécial	●	●	●	●	●	●
Chargeur intégré 30A	●	●	●	●	●	●
Changement de batterie latéral, batterie 250A et 375Ah uniquement	-	-	●	●	●	-
Dispositif de changement de batterie	-	-	●	●	●	-
Porte-accessoires	-	●	●	●	●	●
Lampe de travail	-	●	●	●	●	●
Affichage multifonction	●	-	-	-	-	-
fluage de la batterie	●	-	-	-	-	-
Avertissement sonore de niveau de batterie	●	-	-	-	-	-
Alarme d'entretien	●	-	-	-	-	-
Déconnexion automatique	●	-	-	-	-	-
Revenir à basse vitesse à la déconnexion	●	-	-	-	-	-

* La batterie au Lithium-ion en option est disponible dans certaines régions uniquement.

PREMIA ES

PBP16 - 20N3(R)(E) & PBP12N2D Série

TRANSPALETTES ÉLECTRIQUES

1,2 – 2,0 tonnes



Accéder au code PIN



Charges de soutien

LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



PREMIA
LE NUMÉRO UN

Numéro un pour la fiabilité...numéro un pour la productivité... quelles que soient les conditions.

Compacts, efficaces et robustes, les transpalettes électriques PREMIA répondent à tous les besoins.

Comme tout produit portant le nom de "MITSUBISHI", nos équipements de manutention bénéficient de l'énorme héritage, des fantastiques ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes sociétés au monde - Mitsubishi Heavy Industries Group.

Concevant des engins spatiaux, des avions à réaction, des centrales électriques et bien plus, MHI est spécialisée dans les technologies où performances, fiabilité et supériorité déterminent le succès...

Aussi, lorsque nous vous promettons qualité, fiabilité et retour sur investissement, il s'agit réellement d'une garantie que nous sommes en mesure de vous fournir.

Chaque modèle de notre gamme primée et exhaustive de chariots élévateurs et de magasinage est conçu selon des spécifications élevées qui assureront son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quel que soit le travail. Quelles que soient les conditions.

VOUS NE TRAVILLEREZ JAMAIS SEUL

Nos concessionnaires locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation Mitsubishi Forklift Trucks.

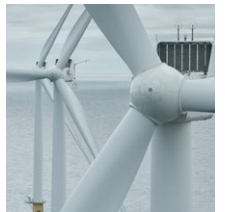
Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous sommes capables de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web www.mitforklifts.com

REMARQUE: les caractéristiques de performance peuvent changer en fonction des tolérances de fabrication standard, de l'état du véhicule, des types de pneus, de l'état du sol ou de la surface, des applications et de l'environnement de travail. Les chariots élévateurs peuvent présenter des options non standard. Vous devez aborder avec votre distributeur de chariots élévateurs Mitsubishi les exigences de performance spécifiques ainsi que les configurations nécessaires au niveau local. Mitsubishi s'efforce continuellement d'améliorer ses produits. Ainsi, certains matériaux, options et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.

info@mitforklift.com

WFSM2238 (09/22) © 2024 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook

