

ESSENTIAL

Série PBP15-20Q(B)(L) ET PBV20QL

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

1,5-2,0 tonnes

CONCEPTION RATIONALISÉE
PERFORMANCES EN PRODUCTIVITÉ

La gamme ESSENTIAL est certes rationalisée, mais sans compromis sur la qualité ou les performances. Les modèles des séries PBP15-20Q(B)(L)(E) et PBV20QL sont vos transpalettes électriques de référence pour les tâches légères à moyennes. Et, avec un entretien basique, vous pouvez compter sur eux quand vous en avez besoin.

CARACTÉRISTIQUES

PBP15QBL
PBP18QL
PBP20QBL
PBP20QL
PBV20QL



**LORSQUE TOUT
REPOSE SUR
LA FIABILITÉ...**

ESSENTIAL

Série PBP15-20Q(B)(L) ET PBV20QL

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

1,5-2,0 tonnes



FREINS

- **Système de freinage électromagnétique** ^{1) 2) 4)}
Décélération douce et régulière et durée de vie prolongée des freins.
- **Frein de stationnement**
S'arrête automatiquement en pente et sur les rampes
- **Freinage régénératif ultra-efficace** ⁴⁾
Il améliore la maniabilité et réduit l'usure des freins. L'énergie cinétique du freinage recharge la batterie.

CONDUITE

- **Puissant moteur d'entraînement AC**
Excellente traction, fonctionnement souple, silencieux et contrôlé, allongement de la durée du travail et réduction des besoins d'entretien.
- **TractionPlus** ²⁾
Le système de suspension fonctionne de manière à augmenter en permanence la pression exercée sur la roue motrice. Cela garantit une traction optimale sur les surfaces mouillées pour une meilleure productivité et une réduction du risque d'accident.

SYSTÈMES ÉLECTRIQUES ET COMMANDES

- **Contrôleur de commande du moteur Curtis haute performance** ^{1) 2)}
Elle permet de bénéficier d'un excellent antipatinage.
- **Indicateur du niveau de décharge de la batterie avec horamètre** ^{1) 2) 4)}
Monté en série pour protéger la batterie et éviter toute décharge profonde.

NOTES DE BAS DE PAGE :

1) PBP18-20QL, 2) PBV20QL, 3) PBP15QBL, 4) PBP15-12QBL (option uniquement disponible sur les modèles de 2,0 tonnes), 5) PBP15-12QBL (en option), 6) PBP15-20QBL

- **Batterie Li-ion**
La recharge d'opportunité rapide évite d'avoir des batteries supplémentaires et permet une utilisation 24h/24 et 7j/7. (Option)
- **Chargeur externe**
Il est possible de recharger la batterie embarquée.
- **Remplacement latéral de la batterie** ^{1) 2) 3)}
La batterie peut être remplacée en 10 secondes sans équipement supplémentaire

FOURCHES ET MÂT

- **Levier de fourche facile à régler** ¹⁾
Les fourches sont réglables grâce à des boulons judicieusement placés.
- **Fourches biseautées haute résistance** ^{1) 2)}
Fabriquées à partir d'un acier au manganèse de 6 mm, les fourches à l'extrémité biseautée facilitent, accélèrent et sécurisent l'accès aux palettes dans les rayonnages ou en stockage de masse.
- **Patin soudé aux fourches** ^{1) 2)}
Ne nécessite pas d'entretien et permet d'entrer et de sortir facilement d'une palette (option)
- **Galets d'entrée et de sortie de palettes** ^{1) 2) 4)}
Facilite l'entrée et la sortie de la palette (Option)

CHÂSSIS ET CARROSSERIE

- **Construction robuste**
Le chariot a été conçu et testé rigoureusement pour assurer une stabilité, une rigidité et une protection accrues.

- **Conception compacte et rayon de braquage réduit** ^{2) 3)}
Efficace dans les petites allées et les espaces étroits.
- **Vérin de grand diamètre** ³⁾
La faible pression du système hydraulique permet un faible taux de défaillance et une longue durée de vie.

COMPARTIMENT CARISTE ET COMMANDES

- **Bras de timon long et ergonomique** ^{1) 2) 3)}
Comprend une tête de timon ergonomique avec des commandes simples. Le bras long permet de maintenir la charge à une distance sûre du cariste afin de réduire les accidents.
- **Fonction vitesse lente et conduite avec timon relevé** ^{1) 2) 3)}
L'ensemble contribue à optimiser la sécurité et la maniabilité dans des espaces restreints.
- **Bouton de marche arrière d'urgence** ^{1) 2) 4)}
Le bouton situé à l'extrémité de la tête de timon fait immédiatement reculer le chariot sur une courte distance pour éviter que le cariste ne se retrouve coincé.
- **Tête de timon à commande multifonctionnelle**
Combine les fonctions de levage, d'abaissement, de marche avant, de marche arrière, de marche arrière d'urgence, de verrouillage électrique et d'affichage d'informations.
- **Accès par code PIN** ^{1) 2) 5)}
Empêche toute utilisation non autorisée du chariot et permet de savoir qui conduit le chariot à tout moment.



Pour plus d'informations sur les séries PBP15-20Q(B)(L) et PBV20QL, consultez notre site Internet



mft2.eu/esspbpbvq

ESSENTIAL

Série PBP15-20Q(B)(L) ET PBV20QL

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

1,5-2,0 tonnes

AUTRES FONCTIONS

- **Système de chauffage de la batterie** ^{1) 2)}
Utilisé dans les environnements froids jusqu'à 1°.
- **Roues stabilisatrices** ^{1) 2) 5)}
Améliore la stabilité.
- **Contrôle du poids de la charge** ³⁾
Aide le conducteur à identifier les charges excessives.
- **Coupure électrique du levage à la hauteur maximale** ³⁾
Protège le système hydraulique, le vérin et les composants électriques.
- **Imprimante sur la balance** ⁴⁾
Les pesées individuelles sont ainsi documentées, ce qui évite aux caristes d'avoir à les effectuer à la main.
- **Chariot de batteries Li-ion (station de batteries jumelées)** ²⁾
Cela facilite le remplacement des batteries.



NOTES DE BAS DE PAGE :

1) PBP18-20QL, 2) PBV20QL, 3) PBP15-QBL, PBP15QBE, 4) PBP15-12QBL (option uniquement disponible sur les modèles de 2,0 tonnes), 5) PBP15-12QBL (en option)

Pour plus d'informations
sur les séries
PBP15-20Q(B)(L) et
PBV20QL, consultez
notre site
Internet



mft2.eu/essbpbpbvq



ESSENTIAL SYSTÈMES DE BATTERIES LI-ION

ALLEZ ENCORE PLUS LOIN AVEC VOTRE CHARIOT ÉLÉVATEUR

Mises à l'épreuve dans diverses conditions sur le terrain, les batteries plomb-acide ont depuis longtemps constitué la source d'énergie des utilisateurs de chariots élévateurs électriques. Cependant, avec de longues périodes de recharge, un entretien exigeant, le besoin de batteries supplémentaires et le risque élevé de mauvaise utilisation par le cariste, leur utilisation quotidienne peut être un défi.

Heureusement, un nouveau système de batteries a fait son apparition chez Mitsubishi Forklift Trucks, qui emploie la technologie Li-ion.

Conçu pour répondre à vos exigences opérationnelles (notamment les opérations en multi-équipes [24h/7j]) sans devoir recourir à des batteries de recharge, notre système de batteries Li-ion hautement performant est jusqu'à 30 % plus efficace que son homologue au plomb-acide. De plus, grâce à sa conception nécessitant très peu d'entretien, il est protégé contre les erreurs de manipulation susceptibles d'endommager les cellules.

- **Aucune émission de gaz**
Aucun besoin de ventilation.

- **Batterie et chargeur d'une efficacité exceptionnelle**
Une technologie d'avant-garde qui accroît le rendement de 30 % par rapport à des batteries plomb-acide.
- **Conception sans entretien**
Aucun contrôle ni remplissage d'eau quotidien nécessaire. Cela limite le risque que les opérateurs endommagent et réduisent la durée de vie des cellules. Recharge complète nécessaire chaque semaine pour activer l'équilibrage des cellules.
- **Plus besoin de batteries de recharge ou de salle de charge**
L'espace et les coûts liés aux applications nécessitant plusieurs équipes sont réduits et la rentabilité accrue.
- **Capacité de charge rapide**
Vos batteries ont seulement besoin de 15 minutes pour faire fonctionner votre chariot quelques heures de plus. La recharge complète d'une batterie totalement déchargée ne prend que 1 à 2 heures.

- **Niveau de tension idéal prolongé**
Cela procure des performances de levage et de conduite du chariot plus régulières, particulièrement en fin de poste.
- **Nombreuses fonctionnalités de sécurité**
Notamment, une protection contre les courts-circuits, la décharge totale et la surcharge, et une surveillance individuelle de la température et de la tension des cellules individuelles.
- **Performance et surveillance en cours de déplacement du chariot**
Le système de surveillance intégré comprend une unité d'affichage facile à consulter.
- **Vaste choix de capacités de batterie et de chargeur**
Adaptation possible de l'alimentation électrique la plus adéquate aux exigences précises d'une application spécifique.



Les batteries
propres
Li-ion
conviennent
parfaitement
aux environnements
sensibles tels que
l'industrie alimentaire ou
le secteur de l'emballage.



Batterie Li-ion entièrement intégrée

Comprend une communication CANbus sophistiquée et une synchronisation MARCHÉ (ON)/ARRÊT (OFF) automatique entre batterie et chariot. Le niveau de charge, les notifications et les alarmes de la batterie sont intégrés à l'écran du chariot, afin de garantir une vue d'ensemble claire et facile pour le cariste.

Pour plus
d'informations sur
les batteries Li-ion,
consultez notre site
Internet

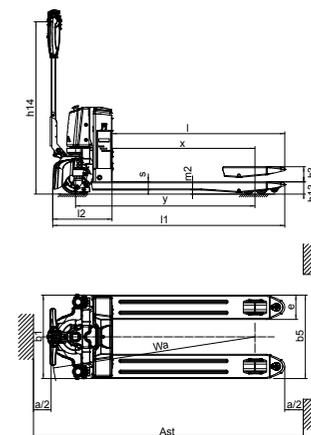


VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES					
1.1	Fabricant			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Désignation du modèle du fabricant			PBP15QBL	PBP20QBL
1.3	Source d'alimentation			Batterie	Batterie
1.4	Type d'opérateur			Accompagnant	Accompagnant
1.5	Capacité de charge	Q	kg	1500	2000
1.6	Distance au centre de gravité de la charge	c	mm	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	950/1020	950/1020
1.9	Empattement	y	mm	1195/1265	1195/1265
POIDS					
2.1b	Poids du chariot à vide, avec poids maximal de la batterie		kg	135	140
2.2	Charges par essieu avec charge nominale et poids max. de la batterie, côté entraînement/charge		kg	665 / 970	870 / 1270
2.3	Charges par essieu à vide et poids max de la batterie, côté entraînement/charge		kg	95 / 40	98 / 42
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR					
3.1	Type de roues : PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Polyuréthane, N = Nylon, R = Caoutchouc côté entraînement/charge			P	P
3.2	Dimensions des pneus, côté entraînement		mm	210 x 70	210 x 70
3.3	Dimensions des pneus, côté charge		mm	80x70 (Tandem) 80x93 (Simple)	80x70 (Tandem) 80x93 (Simple)
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)		mm	60x35 (Option)	60x35 (Option)
3.5	Nombre de roues, côté charge/entraînement (x=motrices)			1x2	1x2
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté entraînement	b10	mm	460	460
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté charge	b11	mm	390/520	390/520
DIMENSIONS					
4.4	Hauteur de levage	h3	mm	110	110
4.9	Hauteur du bras timon / de la console de direction (min./max.)	h7	mm	650/1135	650/1135
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	80	80
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	1545	1545
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2	mm	395	395
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	550	550
4.22	Dimensions des fourches (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm	70/160/1150	70/160/1150
4.25	Largeur extérieure au-dessus des fourches (minimale/maximale)	b5	mm	550	550
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourches abaissées)	m2	mm	27	27
4.33a	Largeur d'allée de travail (Ast) avec palettes de 1 000 x 1 200 mm, charge croisée	Ast	mm	2150	2150
4.33b	Largeur d'allée de travail (Ast3) avec palettes de 1 000 x 1 200 mm, charge croisée	Ast3	mm		
4.33c	Largeur d'allée de travail (Ast) avec palettes de 1 000 x 1 200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast	mm		
4.34a	Largeur d'allée de travail (Ast) avec palettes de 800 x 1 200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	2015	2015
4.34b	Largeur d'allée de travail (Ast3) avec palettes de 800 x 1 200 mm, charge longitudinale	Ast3	mm		
4.35c	Largeur d'allée de travail (Ast) avec palettes de 800 x 1 200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast	mm		
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1345	1345
PERFORMANCES					
5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide		km/h	4.3/4.5	4.6/4.8
5.2	Vitesse de levage, en charge / à vide		m/s	0.025/0.030	0.020/0.025
5.3	Vitesse d'abaissement, en charge/à vide		%	0.035/0.025	0.035/0.025
5.8	Pente franchissable maximale en charge/à vide		s	5 / 20	6 / 20
5.10	Frein de manœuvre				Élect.
MOTEURS ÉLECTRIQUES					
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min, application légère)		kW	0.75	1
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	0.8	0.8
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	24 / 25	48 / 20
6.5	Poids de la batterie		kg	9	10
6.6b	Consommation électrique conformément au cycle VDI 60		kWh / h		
DIVERS					
8.1	Type de transmission			En continu	En continu
10.7	Niveau sonore, valeur moyenne perçue aux oreilles du cariste selon les normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB (A)		
10.7.1	Niveau sonore, valeur moyenne perçue aux oreilles du cariste selon les normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871, conduite/levage/ralenti LpAZ		dB (A)	70	70
10.7.3	Vibrations mains-bras (selon la norme EN 13 059:2002)				

ESSENTIAL PBP15 - 20QBL TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

1,5 - 2,0 tonnes



VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

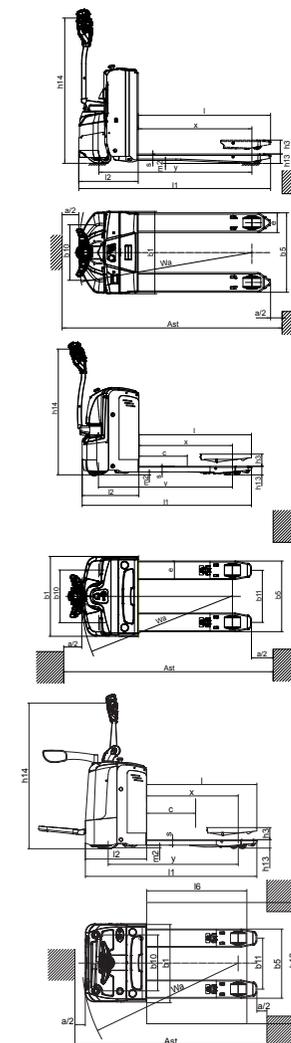
CARACTÉRISTIQUES			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	
			PBP18QL	PBP20QL	PBV20QL	
			Batterie	Batterie	Batterie	
			Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant/Debut	
1.1	Fabricant					
1.2	Désignation du modèle du fabricant					
1.3	Source d'alimentation					
1.4	Type d'opérateur					
1.5	Capacité de charge	Q	kg	1800	2000	2000
1.6	Distance au centre de gravité de la charge	c	mm	600	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	987	964	964
1.9	Empattement	y	mm	1330	1359	1261
POIDS						
2.1b	Poids du chariot à vide, avec poids maximal de la batterie		kg	420	620	
2.2	Charges par essieu avec charge nominale et poids max. de la batterie, côté entraînement/charge		kg	992 / 1228	1170 / 1450	1300 / 1410
2.3	Charges par essieu à vide et poids max de la batterie, côté entraînement/charge		kg	324 / 496	470 / 150	600 / 110
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR						
3.1	Type de roues : PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Polyuréthane, N = Nylon, R = Caoutchouc côté entraînement/charge			P	P	P / P
3.2	Dimensions des pneus, côté entraînement		mm	230 x 100	250 x 70	250 x 80
3.3	Dimensions des pneus, côté charge		mm	82 x 98 / 82 x 70	82x126 (Simple) 82x98 (Tandem)	82x126 (Simple) 82x98 (Tandem)
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)		mm	90 x 40	127 x 57	127 x 57
3.5	Nombre de roues, côté charge/entraînement (x=motrices)			1x + 2/2	1x + 2/2	1x + 2/2
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté entraînement	b10	mm	478	510	537
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté charge	b11	mm	375	370	340 / 370 / 470 / 505
DIMENSIONS						
4.4	Hauteur de levage	h3	mm	120	120	120
4.9	Hauteur du bras timon / de la console de direction (min./max.)	h7	mm	750 / 1250	530 / 1230	1050 / 1450
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	82	82	82
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	1666	1705	1760
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2	mm	516	555	610 / 1072
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	710	775	775
4.22	Dimensions des fourches (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm	55 / 160 / 1150	54 x 180 x 1150	54 / 180 / 1150
4.25	Largeur extérieure au-dessus des fourches (minimale/maximale)	b5	mm	550 / 685	520 / 550 / 685	520 / 550 / 650 / 685
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourches abaissées)	m2	mm	27	28	28
4.33a	Largeur d'allée de travail (Ast) avec palettes de 1 000 x 1 200 mm, charge croisée	Ast	mm	2302	2320	
4.33b	Largeur d'allée de travail (Ast3) avec palettes de 1 000 x 1 200 mm, charge croisée	Ast3	mm			
4.33c	Largeur d'allée de travail (Ast) avec palettes de 1 000 x 1 200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast	mm			1960 / 2422
4.34a	Largeur d'allée de travail (Ast) avec palettes de 800 x 1 200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	2156	2180	
4.34b	Largeur d'allée de travail (Ast3) avec palettes de 800 x 1 200 mm, charge longitudinale	Ast3	mm			
4.35c	Largeur d'allée de travail (Ast) avec palettes de 800 x 1 200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast	mm			2010 / 2472
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1504	1520	1600
PERFORMANCES						
5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide		km/h	5.8 / 6	5.5 / 5.6	7 / 7.1
5.2	Vitesse de levage, en charge / à vide		m/s	0.03 / 0.038	0.025 / 0.035	0.025 / 0.035
5.3	Vitesse d'abaissement, en charge/à vide		%	0.04 / 0.036	0.035 / 0.030	0.035 / 0.030
5.8	Pente franchissable maximale en charge/à vide		s	8 / 20	8 / 20	8 / 20
5.10	Frein de manœuvre			Élect.	Élect.	Élect.
MOTEURS ÉLECTRIQUES						
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min, application légère)		kW	1.2	1.2	1.5
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	0.8	1.2	1.2
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	24 / 100	24 / 125	24 / 125
6.5	Poids de la batterie		kg	55	60	60
6.6b	Consommation électrique conformément au cycle VDI 60		kWh / h			
DIVERS						
8.1	Type de transmission			En continu	En continu	En continu
10.7	Niveau sonore, valeur moyenne perçue aux oreilles du cariste selon les normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB (A)			
10.7.1	Niveau sonore, valeur moyenne perçue aux oreilles du cariste selon les normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871, conduite/levage/ralenti LpAZ		dB (A)	70	70	70
10.7.3	Vibrations mains-bras (selon la norme EN 13 059:2002)			<2.5		<2.5

ESSENTIAL

PBP18QL - 20QL ET PBV20QL

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

1,8 - 2,0 tonnes



LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



ESSENTIAL
SIMPLE. FIABLE.
ÉCONOMIQUE.

Haute qualité, faible coût.

La gamme de produits d'entrepôt ESSENTIAL est idéale pour les opérations de faible à moyenne intensité dans un grand nombre d'applications différentes. La conception robuste et nécessitant peu d'entretien offre un excellent rapport qualité-prix.

Comme tout produit portant le nom de Mitsubishi Forklift Trucks, nos équipements de manutention bénéficient d'un patrimoine exceptionnel, d'importantes ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes entreprises au monde : Mitsubishi Heavy Industries Group.

Concepteur d'engins spatiaux, d'avions à réaction, de centrales électriques et bien plus encore, MHI est spécialisé dans les technologies où la performance, la fiabilité et la maîtrise déterminent votre succès...

Ainsi, lorsque nous nous engageons sur la qualité, la fiabilité et la rentabilité, vous pouvez être assurés que nous sommes en mesure de tenir nos promesses.

Chaque modèle de notre gamme complète de chariots élévateurs et de matériels de magasinage, récompensée par de nombreux prix, est construit selon des critères très stricts, afin de garantir son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quelle que soit l'application. Quelles que soient les conditions.

VOUS NE TRAVILLEREZ JAMAIS SEUL

Nos distributeurs locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation de Mitsubishi Forklift Trucks.

Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous avons la capacité de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi Forklift Trucks peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web www.mitforklift.com

Les caractéristiques de performance peuvent changer en fonction des tolérances de fabrication standard, de l'état du véhicule, des types de pneus, de l'état du sol ou de la surface, des applications et de l'environnement de travail. Les chariots élévateurs peuvent présenter des options non standard. Vous devez aborder avec votre distributeur de chariots élévateurs Mitsubishi les exigences de performance spécifiques ainsi que les configurations nécessaires au niveau local. Mitsubishi s'efforce continuellement d'améliorer ses produits. Ainsi, certains matériaux, options et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.

info@mitforklift.com

WFSM2465 © 2024 MLE

