

VELIA EX

Série OPBM10P & OPBH12PH

PRÉPARATEURS DE COMMANDES DE SECOND NIVEAU ET DE GRANDE HAUTEUR

1.0 – 1.2 tonnes

PASSEZ À DES SOMMETS DE PRODUCTIVITÉ

Chez Mitsubishi Forklift Trucks, nos designers aiment les défis. Et, comme le sait tout responsable d'entrepôt, il n'y a pas de plus grand défi que la préparation des commandes. Chaque seconde compte dans cette tâche laborieuse. Le résultat ? VELiA EX. Cette gamme de préparateurs de commandes de niveau moyen et haut a été conçue pour atteindre des sommets de productivité.

SPÉCIFICATIONS

OPBM10P
OPBH12PH



LORSQUE TOUT
REPOSE SUR
LA FIABILITÉ...

VELIA EX

Série OPBM10P & OPBH12PH

PRÉPARATEURS DE COMMANDES DE SECOND NIVEAU ET DE GRANDE HAUTEUR

1.0 – 1.2 tonnes

Une visibilité exceptionnelle ? Oui, grâce à notre mât MaxVision et au toit de cabine à haute visibilité. Fiabilité ultime ? Oui. Avec nos préparateurs de commandes VELiA EX de niveau moyen et haut - y compris un modèle 48 V hautes performances d'une capacité inégalée de 1 250 kg, vous pouvez vous attendre à une préparation pratiquement parfaite.

Caractéristiques de confort exceptionnelles ? Bien sûr. Comme tous les préparateurs de commandes de Mitsubishi, celui-ci est équipé de ces différences essentielles qui ne manquent jamais d'impressionner les opérateurs (et leurs employeurs).

CHÂSSIS ET CARROSSERIE

- **Une conception à l'épreuve du froid, avec essieux antirouille** garantissant des performances fiables à des températures aussi basses que 0 °C.
- **Le mât et le protège-conducteur MaxVision** maximisent le champ de vision de l'opérateur pour une productivité et une sécurité accrues.
- **Une construction robuste** garantit une conduite stable et d'excellentes performances de préparation.
- **Une conception à maintenance réduite** permet un accès rapide et simple aux éléments clés et au moteur, pour un temps d'arrêt minimal.

DEPLACEMENT

- **Un puissant moteur d'entraînement AC** assure une vitesse et une accélération supérieures, même avec une charge, mais également un fonctionnement contrôlé, silencieux et fluide, une durée de travail étendue et un faible entretien.

- **Mode ECO** réduit la consommation d'énergie - sans compromettre les performances.
- **Le contrôle de courbe intelligent** réduit automatiquement la vitesse dans les virages pour une meilleure stabilité.

SYSTÈMES DE COMMANDE ÉLECTRIQUES

- **Réglage des performances** - avec modes prédéfinis - autorise une programmation instantanée sans outillage spécial.
- **Diagnostics intégrés et mémoire de défauts** gardent l'opérateur et le technicien de maintenance au courant de tout problème, accélèrent la maintenance et évitent les dommages.

ENVIRONNEMENT OPÉRATEUR ET COMMANDES

- **Une hauteur de marchepied ultra basse (seulement 215 mm)** offre un accès et une sortie faciles pour maintenir les opérateurs alertes et productifs tout au long des périodes de travail.
- **Le compartiment de l'opérateur, facile d'accès** est spacieux et comporte une entrée extra large pour un accès et une sortie plus rapides.
- **Cabine haute visibilité** dotée de panneaux transparents pour des vues optimales vers l'avant - réduisant les risques de dommages tout en améliorant le confort et l'efficacité de l'opérateur.
- **Operator Presence Sensor** couvre une zone étendue et évite l'utilisation d'une pédale d'homme mort (et les risques associés).
- **Sol à forte adhérence** antidérapant, garantissant la sécurité des opérateurs, pour une utilisation en toute confiance.

- **Accès par code PIN** pour un maximum de 100 utilisateurs - évitant toute utilisation non autorisée.
- **Poignées à prise facile** pour une entrée et une sortie sûres et simples depuis la plate-forme.
- **Indicateur de décharge de batterie** informe les opérateurs des niveaux de décharge de la batterie - assurant ainsi des opérations à haut rendement et une longue durée de vie de la batterie.
- **Barrières d'accès latérales MaxPro avec capteurs automatiques** empêchent toute utilisation dangereuse du chariot avec des barrières ouvertes à des hauteurs supérieures à 1200 mm.
- **Compartiments de rangement faciles d'accès** pour que les préparateurs disposent, à portée de main, de tout ce dont ils ont besoin pour travailler efficacement et facilement.
- **Siège ergonomique entièrement réglable avec** siège ou coussin confortable sur lequel s'appuyer pendant les longs trajets - minimisant le risque de fatigue.

AUTRES FONCTIONS

- **Accès rapide à la batterie** réduit le temps nécessaire aux vérifications quotidiennes - pour une disponibilité maximale.
- **Voyants d'avertissement** montés sur chaque bras encadrant et sur le châssis avertissent les véhicules et les piétons - pour plus de sécurité.
- **Blocage hydraulique et de conduite** empêche l'utilisation du chariot en l'absence de l'opérateur.



Pour plus d'informations sur la série VELiA EX veuillez visiter notre site mitforklifts.fr



VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

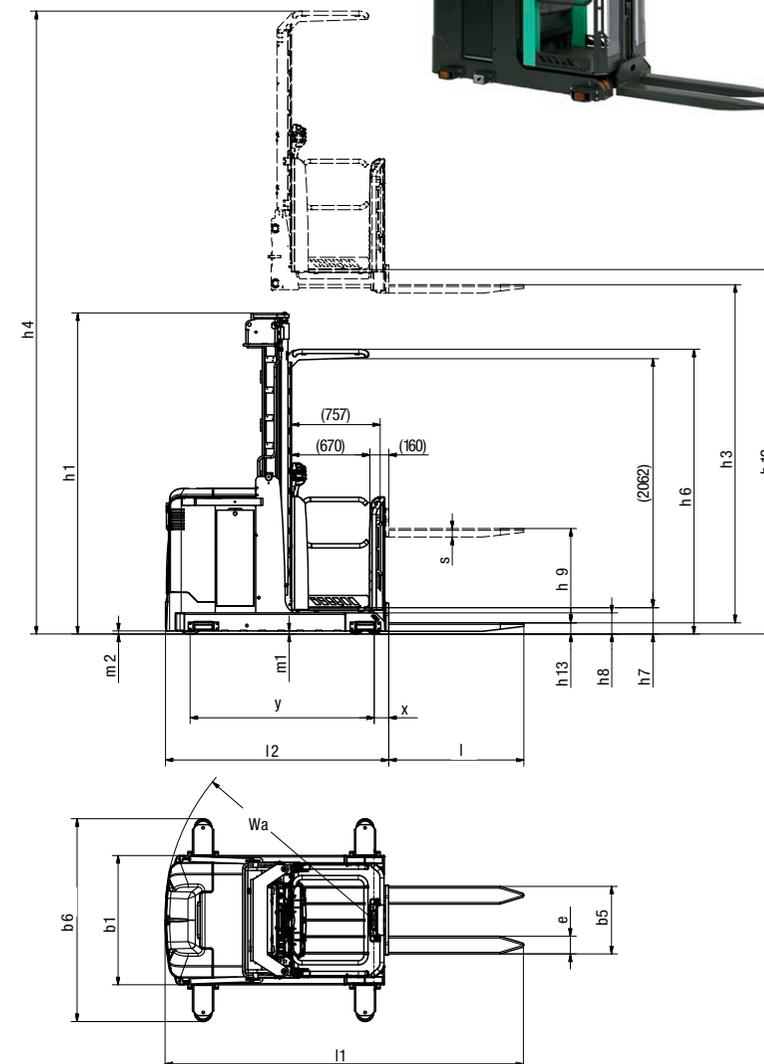
CARACTÉRISTIQUES				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricant			OPBM10P DUPLEX	OPBM10P TRIPLEX LEVÉE LIBRE
1.2	Désignation du modèle du fabricant			Batterie	Batterie
1.3	Source d'alimentation			Debout	Debout
1.4	Type de cariste			1000	1000
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	600	600
1.6	Centre de gravité	c	mm	125	204
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	1568	1568
1.9	Empattement	y	mm		
POIDS					
2.1b	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie		kg	2050 + (96 x h12) ³⁾	2260 + (91.5 x h12) ³⁾
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	1110 / 2800	1210 / 2910
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	1660 / 1250	1790 / 1330
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR					
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, côté conducteur/charge			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	250 x105	250 x105
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm	150 x 55	150 x 55
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)			8 / 1x	8 / 1x
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	806 / 906 / 1006	906 / 1006
DIMENSIONS					
4.2a	Hauteur avec mât abaissé	h1	mm	h12 / 2 + 592	h12 / 3 + 637
4.4	Hauteur de levée	h3	mm	3285 - 7185	4885 - 8035
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	mm	h12 + 2140	h12 + 2160
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6	mm	2356	2356
4.8	Hauteur de siège/ plate-forme	h7	mm	215 - h12	215 - h12
4.10	Hauteur des longerons	h8	mm	175	175
4.11	Levage supplémentaire	h9	mm	775	775
4.14	Hauteur de plate-forme, soulevée	h12	mm	3600-7400	5200-8250
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	90	90
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	3055	3135
4.20	Longueur jusqu'à la face de la fourche	l2	mm	1903	1982
4.21	Largeur hors tout	b1	mm	970 / 1070 / 1170	1070 / 1170
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm	70 / 147 / 1150	70 / 147 / 1150
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3	mm	560	560
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5	mm	450 - 800	450 - 800
4.27	Largeur au-dessus des galets de guidage (minimale/maximale)	b6	mm	1148 - 1814	1248 - 1814
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm	25	25
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast	mm	Plate-forme / largeur de chargement + espace libre	Plate-forme / largeur de chargement + espace libre
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	Plate-forme / largeur de chargement + espace libre	Plate-forme / largeur de chargement + espace libre
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1790	1790
4.41	Largeur d'allée de transfert (palette longitudinale de 1000 x 1200 mm & dégagement de 200 mm)	Au	mm	3265	3336
PERFORMANCES					
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h	11 / 11	11 / 11
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge		m/s	0.21 / 0.32	0.26 / 0.37
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0.4 / 0.4	0.41 / 0.42
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge		%	7.1	7.1
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge		s	6.3 / 5.8	6.3 / 5.8
5.10	Frein de service			Électrique	Électrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES					
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	2.7	2.7
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	8 (20%)	8 (20%)
6.3	Batterie conforme à la norme DIN			BS	BS
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	24 / 560 - 775	24 / 560 - 775
6.5	Poids de la batterie		kg	500 - 700	500 - 700
DIVERS					
8.1	Type de commande d'entraînement			Continu	Continu
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)	66	66

3) Utiliser la dimension h12 en mètres pour le calcul. Masse additionnelle générée par le mât par mètre en fonction de la hauteur d'élévation

VELIA EX

Série OPBM10P PRÉPARATEURS DE COMMANDES MOYENNE HAUTEUR

1.0 tonnes



VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

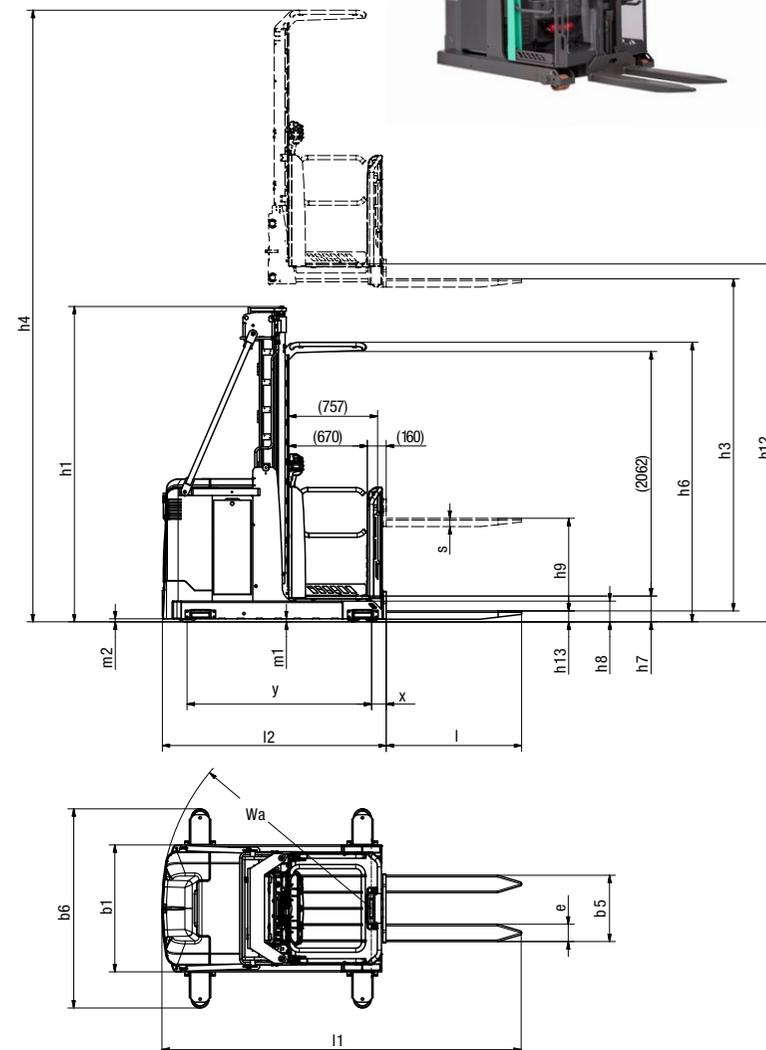
CARACTÉRISTIQUES			
1.1	Fabricant		Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Désignation du modèle du fabricant		OPBH12PH
1.3	Source d'alimentation		Batterie
1.4	Type de cariste		Debout
1.5	Capacité de la charge	Q	kg
1.6	Centre de gravité	c	mm
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm
1.9	Empattement	y	mm
POIDS			
2.1b	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie		kg
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg
ROUES. GROUPE MOTOPROPULSEUR			
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, côté conducteur/charge		Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)		
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm
DIMENSIONS			
4.2a	Hauteur avec mât abaissé	h1	mm
4.4	Hauteur de levée	h3	mm
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	mm
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6	mm
4.8	Hauteur de siège/ plate-forme	h7	mm
4.10	Hauteur des longerons	h8	mm
4.11	Levage supplémentaire	h9	mm
4.14	Hauteur de plate-forme, soulevée	h12	mm
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm
4.19	Longueur hors tout	l1	mm
4.20	Longueur jusqu'à la face de la fourche	l2	mm
4.21	Largeur hors tout	b1	mm
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3	mm
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5	mm
4.27	Largeur au-dessus des galets de guidage (minimale/maximale)	b6	mm
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast	mm
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm
4.41	Largeur d'allée de transfert (palette longitudinale de 1000 x 1200 mm & dégagement de 200 mm)	Au	mm
PERFORMANCES			
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge		m/s
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge		%
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge		s
5.10	Frein de service		
MOTEURS ÉLECTRIQUES			
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW
6.3	Batterie conforme à la norme DIN		
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah
6.5	Poids de la batterie		kg
DIVERS			
8.1	Type de commande d'entraînement		
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)

3) Utiliser la dimension h12 en mètres pour le calcul. Masse additionnelle générée par le mât par mètre en fonction de la hauteur d'élévation

VELIA EX

Série OPBH12PH PRÉPARATEURS DE COMMANDES GRANDE HAUTEUR

1.2 tonnes



CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES DES MÂTS

VELIA EX

Série OPBM10P

OPBM10P				mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm
TYPE DE MÂT	h12 mm	h1 mm	h = h12-125+775 mm	b1 = 970	b1 = 1070	b1 = 1170
	Hauteur de plancher de la plate-forme	Hauteur mât fermé	Hauteur de fourches av. dispositif EasyLift levé	Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg
DUPLEX	3600	2392	4250	1000	1000	1000
	4000	2592	4650	1000	1000	1000
	4400	2792	5050	1000	1000	1000
	4700	2942	5350	1000	1000	1000
	5000	3092	5650	1000	1000	1000
	5400	3292	6050	1000	1000	1000
	5800	3492	6450	-	1000	1000
	6200	3692	6850	-	1000	1000
	6600	3892	7250	-	-	1000
	7000	4092	7650	-	-	800
7400	4292	8050	-	-	650	
TRIPLEX LEVÉE LIBRE	5200	2370	5850	N/A	1000	1000
	5500	2470	6150	N/A	1000	1000
	6100	2670	6750	N/A	1000	1000
	6550	2820	7200	N/A	-	1000
	7000	2970	7650	N/A	-	800
	7800	3237	8450	N/A	-	650
8250	3387	8900	N/A	-	600	

Capacité résiduelle avec charge répartie uniformément le long des fourches
 Capacité résiduelle sur demande quand LC > 600 mm
 mL = garde au sol

Les hauteurs de levage standard sont limitées par la largeur du chariot. La capacité résiduelle est par conséquent indiquée pour la hauteur de levage standard maximale relativement à la largeur du chariot.

Des options supérieures peuvent être disponibles mais soumises à une conception spéciale.

- h1 Hauteur du mât abaissé
- h12 Hauteur de levée
- h Hauteur de fourches av. dispositif EasyLift levé
- b1 Largeur châssis
- Q Capacité de levage, charge nominale
- c Centre de la charge (distance)

Série OPBH12PH

OPBH12PH				mL ≤ 15 mm	mL ≤ 15 mm
TYPE DE MÂT	h12 mm	h1 mm	h = h12-125+775 mm	b1 = 1170	b1 = 1350
	Hauteur de plancher de la plate-forme	Hauteur mât fermé	Hauteur de fourches av. dispositif EasyLift levé	Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg
TRIPLEX LEVÉE LIBRE	6000	2770	6650	1250	1250
	6750	3020	7400	1250	1250
	7500	3270	8150	1250	1250
	(7750)	3353	8400	1100	1250
	8250	3520	8900	900	1250
	(8500)	3603	9150	850	1250
	9000	3770	9650	750	1250
	9750	4020	10400	-	1100
	(10000)	4103	10650	-	1000
	10500	4270	11150	-	900

() = Mât non standard, uniquement pour montrer la capacité
 Capacité résiduelle avec charge répartie uniformément le long des fourches
 Capacité résiduelle sur demande quand LC > 600 mm
 mL = garde au sol

Les hauteurs de levage standard sont limitées par la largeur du chariot. La capacité résiduelle est par conséquent indiquée pour la hauteur de levage standard maximale relativement à la largeur du chariot.

Des options supérieures peuvent être disponibles mais soumises à une conception spéciale.

Toutes les capacités sont basées sur les standards de planéité en allées très étroites pour lesquels la garde au sol ne dépasse pas 15 mm. Si les patins réglables sont modifiées pour dépasser 15 mm, la capacité sera réduite.

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

	OPBM10P	OPBH12PH
GÉNÉRALITÉS		
Micro-ordinateur avec Compteur horaire et indicateur de batterie	●	●
Connexion par code PIN, 100 codes	●	●
Accès par clé	●	●
Écran avec Indicateur du volant de direction	●	●
Commandes d'entraînement et de levage côté mât	●	●
Capteur de présence opérateur intégré au plancher	●	●
Contrôle de braquage	●	●
Fonctionnement à deux mains dans les allées guidées	●	●
Plate-forme avec dispositif Ergolift et fourches fixes	●	●
Barrières Pro Access	●	●
Témoin lumineux	●	●
GUIDAGE		
Guidage par rail	●	●
Câble de guidage	●	●
DISPOSITIF DE DESCENTE		
Dispositif de descente	●	●
Dispositif d'évacuation performant	●	●
ENVIRONNEMENT		
Conception pour entrepôts frigorifiques avec essieux protégés contre la rouille	●	●
Conception pour entrepôts frigorifiques, de 0 °C à -35 °C	●	●
COMMANDE D'ENTRAÎNEMENT ET DE LEVAGE		
Côté fourche	●	●
Côté mât et côté fourche	●	●
Touches supplémentaires pour dispositif Ergolift (côté mât)	●	●
EQUIPEMENT INFORMATIQUE		
Déconnexion automatique	●	●
Alarme d'entretien	●	●
Régime basse vitesse de la batterie	●	●
INTERRUPTION DE FONCTIONNEMENT ET DE LEVAGE		
Arrêt conduite	●	●
Interruption de levage avec/sans redémarrage	●	●
SÉCURITÉ		
Protection des doigts en direction du mât	●	●
Verrouillage barrière, <1200 mm de hauteur de plate-forme	●	●
Alarme sonore d'ouverture de barrière, levage plate-forme >415 mm	●	●
Préparé pour le système de protection personnelle, PPS	●	●
Options de vitesse réduite de fin d'allée	●	●
AUTRE		
Mini volant	●	●
Éclairage cabine, pour les rayonnages	●	●
Éclairage cabine, pour l'intérieur	●	●
Radio avec MP3	●	●
Convertisseur 24-12 V, sortie 8 A, 96 W	●	●
Prise d'alimentation CC 12V, prise de type allume-cigare	●	●
Support d'équipement, système RAM, taille C	●	●
Coussin opérateur pliable	●	●
Ventilateur confort pour le cariste	●	●
Stockage supplémentaire sur la plate-forme	●	●
Extincteur	●	●

VELIA EX

Série OPBM10P & OPBH12PH PRÉPARATEURS DE COMMANDES DE SECOND NIVEAU ET DE GRANDE HAUTEUR

1.0 – 1.2 tonnes



Coussin opérateur pliable

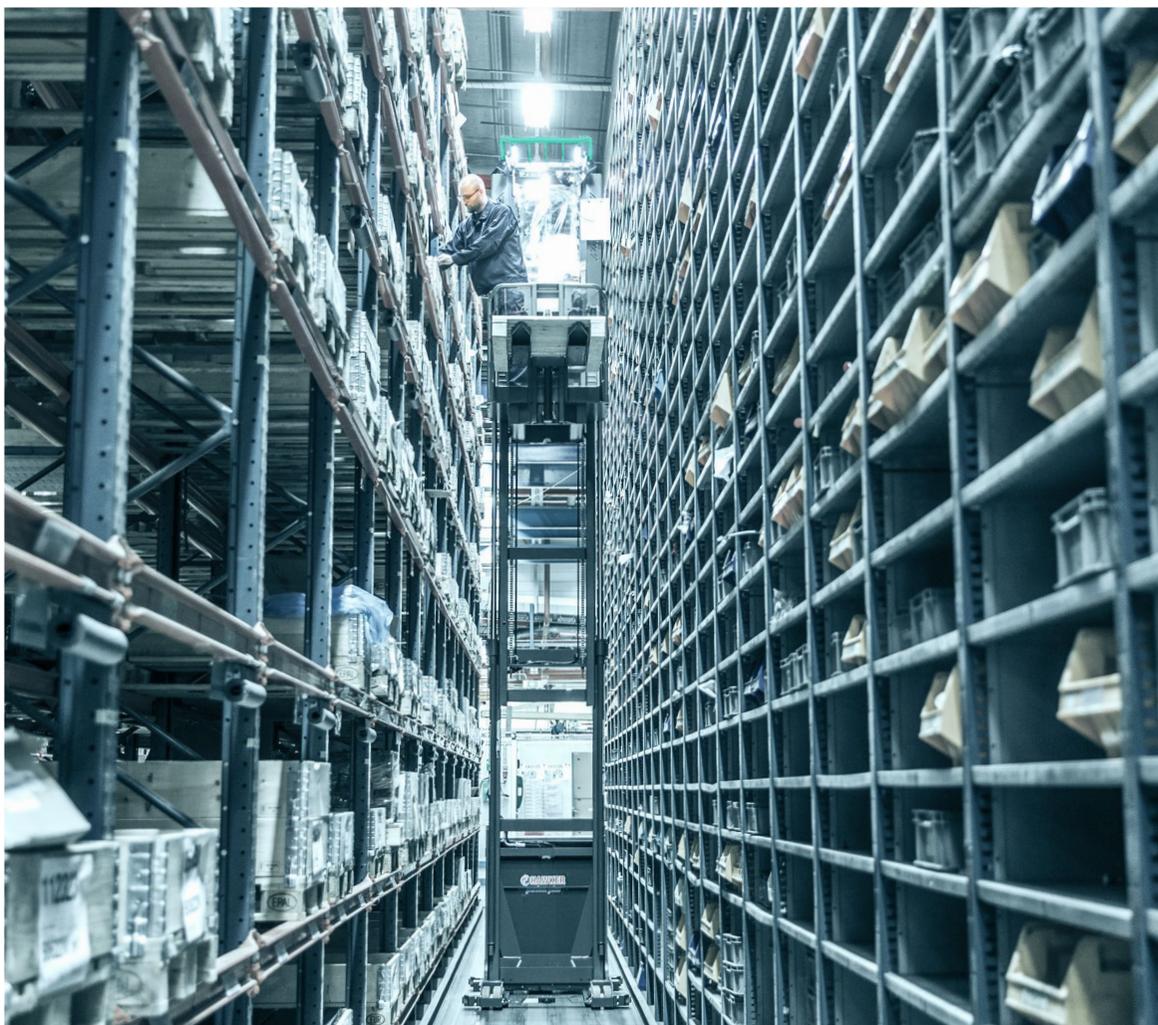


Témoin lumineux



Un accès facile

LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



VELIA
LE PIONNIER

À l'heure de concevoir la gamme primée VELiA de préparateurs de commandes au sol, de second niveau et de grande hauteur, nous voulions avant tout optimiser la productivité par le biais d'une ergonomie et d'une maniabilité inégalées.

Comme tout produit portant le nom de "MITSUBISHI", nos équipements de manutention bénéficient de l'énorme héritage, des fantastiques ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes sociétés au monde - Mitsubishi Heavy Industries Group.

Concevant des engins spatiaux, des avions à réaction, des centrales électriques et bien plus, MHI est spécialisée dans les technologies où performances, fiabilité et supériorité déterminent le succès...

Aussi, lorsque nous vous promettons qualité, fiabilité et retour sur investissement, il s'agit réellement d'une garantie que nous nous sommes en mesure de vous fournir.

Chaque modèle de notre gamme primée et exhaustive de chariots élévateurs et de magasinage est conçu selon des spécifications élevées qui assureront son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quel que soit le travail. Quelles que soient les conditions.

VOUS NE TRAVILLEREZ JAMAIS SEUL

Nos revendeurs locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation Mitsubishi Forklift Trucks.

Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous sommes capables de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web www.mitforklifts.fr

REMARQUE: les caractéristiques de performance peuvent changer en fonction des tolérances de fabrication standard, de l'état du véhicule, des types de pneus, de l'état du sol ou de la surface, des applications et de l'environnement de travail. Les chariots élévateurs peuvent présenter des options non standard. Vous devez aborder avec votre distributeur de chariots élévateurs Mitsubishi les exigences de performance spécifiques ainsi que les configurations nécessaires au niveau local. Mitsubishi s'efforce continuellement d'améliorer ses produits. Ainsi, certains matériaux, options et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.

info@mitforklift.com

WFSM2111 (01/21) © 2021 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/manu



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-fr

