

# CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

1,6 - 2,5 tonnes

## PERFORMANCES INTENSIVES... CONTRÔLE INTUITIF

Un chariot à mât rétractable polyvalent capable d'anticiper les exigences de fonctionnement de vos opérateurs. Ce n'était pas une mince affaire. Nous avons relevé le défi en intégrant, de série, un vaste choix de commandes et des fonctionnalités exceptionnelles de réglage, d'ergonomie, de performance, de visibilité et de sécurité, ainsi qu'une gamme étendue d'options contribuant à améliorer les performances.

### SPÉCIFICATIONS

RB16N3	RB20N3H
RB16N3H	RB20N3HX
RB20N3	RB25N3H

LORSQUE TOUT  
REPOSE SUR  
LA FIABILITÉ...



Série RB16-25N3(H)(X)

# Série RB16-25N3(H)(X)

## CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

1,6 - 2,5 tonnes



**Avec des hauteurs de levée jusqu'à 12 mètres, le mât MaxVision vous offre une vue dégagée sur la charge. Cela optimise la visibilité, sans compromettre la stabilité. Cette série se fait fort d'aller toujours plus loin dans l'amélioration de l'efficacité.**

D'un aspect robuste, les modèles de la série sont équipés de systèmes intelligents, ce qui en fait les partenaires idéaux des opérations intensives. Extrêmement fiables et d'un coût total d'exploitation réduit, vous les adopterez rapidement.

### FREINS

- **Freins sur roues porteuses (option)**  
Le freinage appliqué aux trois roues garantit un fonctionnement sûr sur les sols lisses, comme ceux des entrepôts frigorifiques par exemple.

### ENTRAÎNEMENT

- **Intelligent Cornering System**  
Le chariot détecte l'angle d'un virage et réduit la vitesse en amont, pour une stabilité optimale et un braquage positif et précis.

- **Roue motrice durable**  
La faible usure de la roue motrice réduit l'entretien et les coûts.

### SYSTÈMES ÉLECTRIQUE ET DE COMMANDE

- **Logiciel de diagnostic embarqué et historique des pannes**  
Accélère le dépannage et contribue à éviter les pannes.



- **coffre batterie sur rouleaux motorisés (option)**  
Des rouleaux motorisés sont disponibles pour accélérer le remplacement.
- **Ordinateur de bord sophistiqué**  
Garde en mémoire les réglages de puissance et d'hydraulique personnalisés de 350 utilisateurs différents.
- **Stability Support System (S3)**  
Les fonctions hydrauliques du mât (sortie/entrée et inclinaison) et l'amortissement des oscillations du mât sont automatiquement optimisés, pour une prise et une dépose de palettes plus rapides et plus sûrs.
- **S3 - 2 (option)**  
Ajuste la vitesse de déplacement maximale en fonction de la masse réelle de la charge, pour des niveaux de sécurité et de performance exceptionnels.

### FOURCHES ET MÂT

- **Mât MaxVision**  
Optimise le champ de vision de l'opérateur, afin de renforcer la sécurité et accroître les performances.
- **Système de mise à niveau assistée (option)**  
Détection automatique de l'intention de l'opérateur et s'arrête automatiquement lorsque les fourches sont au plan de pose exact souhaité.

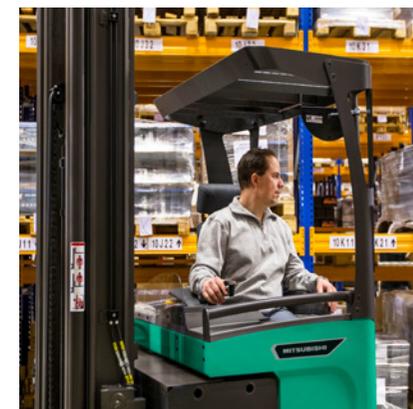
- **Mast Tilt Control (MTC)**  
La fonction d'amortissement automatique absorbe les oscillations du mât, réduit la vitesse d'inclinaison, de déport latéral et d'angle, et accélère la stabilisation du mât de 80 %.
- **> hauteur de levée 12 mètres (modèles X uniquement)**  
Incroyablement stable même à hauteur maximale.

### CHÂSSIS ET CARROSSERIE

- **Conception modulaire**  
Limite le nombre de pièces utilisées. Cela signifie que les techniciens transportent moins de pièces et maintiennent un taux de réparation immédiat incroyablement élevé.
- **Compartment de batterie EasyAccess**  
Pour des contrôles et des entretiens facilités.
- **Châssis robuste**  
Conçu pour des opérations intensives, avec une force intrinsèque et des valeurs résiduelles élevées.

### CIRCUIT HYDRAULIQUE

- **Soft Motion**  
Un algorithme ajuste la vitesse des mouvements du mât, son inclinaison, et du tablier à déplacement latéral pour améliorer la productivité.



Pour plus d'informations sur le modèle Série RB16-25N3(H)(X), visitez le site [mitforklifts.fr](http://mitforklifts.fr)

Pour obtenir des informations plus détaillées, visitez le site Web [mitforklifts.fr](http://mitforklifts.fr)



[mft2.eu/rb16n3-fr](http://mft2.eu/rb16n3-fr)

## Série RB16-25N3(H)(X) CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

1,6 - 2,5 tonnes



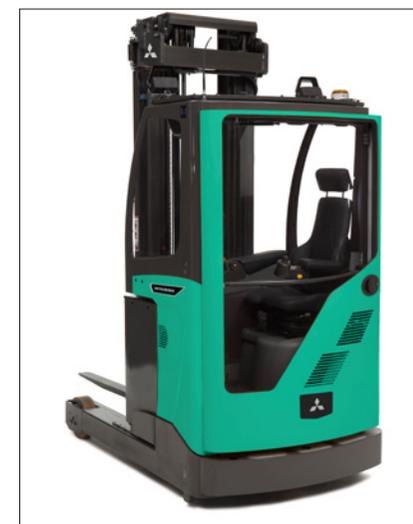
### POSTE DE CONDUITE ET COMMANDES

- **Hauteur de plancher réglable électriquement**  
Réglable par chaque opérateur pour une position de conduite plus ergonomique.
- **Siège inclinable avec dossier ergonomique**  
Contribue à la sécurité, au confort et à la concentration des opérateurs pendant les postes de travail intensifs.
- **Cabine spacieuse et confortable, bonne visibilité et positionnement rapide et précis des fourches**  
Contribuent à accroître le rendement et à réduire les risques de fatigue de l'opérateur - même pendant les postes de travail intensifs.
- **Compartment opérateur facile d'accès**  
Les poignées ergonomiques, la marche antidérapante abaissée et l'entrée élargie garantissent un accès sûr et sans effort.
- **Joystick Ergologic multifonctions**  
Ce joystick intuitif et ergonomique commande sept fonctions différentes, dont le levage, la descente, la rotation et la translation des fourches et la direction (option)
- **Pédales de type automobile**  
Positionnement familier des pédales qui rend le fonctionnement intuitif.

- **Accès par code PIN**  
Empêche toute utilisation non autorisée du chariot et permet de savoir qui conduit le chariot à tout moment.
- **Commandes hydrauliques par mini leviers en option**  
Intégrées et entièrement réglables, elles garantissent une précision sans effort.
- **Coffre batterie sur rouleaux motorisés (option)**  
Des rouleaux motorisés sont disponibles pour accélérer le remplacement.

### SYSTÈME DE DIRECTION

- **Mini volant avec accoudoir flottant**  
Ergonomique et réglable, il réduit la contrainte et limite le risque de TMS.
- **Direction à 360° (option)**  
Le cariste peut maintenir le chariot constamment en mouvement - économisant ainsi des secondes à chaque virage.
- **Midi volant (option)**  
Positionnement réglable avec fonction d'inclinaison.



Pour plus d'informations sur le modèle Série RB16-25N3(H)(X), visitez le site [mitforklifts.fr](http://mitforklifts.fr)

Pour obtenir des informations plus détaillées, visitez le site Web [mitforklifts.fr](http://mitforklifts.fr)





## SYSTÈMES DE BATTERIES AU LITHIUM-ION DISPONIBLES EN OPTION

### DONNEZ DE L'ÉLAN À VOTRE CHARIOT ÉLÉVATEUR



Mises à l'épreuve dans diverses conditions sur le terrain, les batteries au plomb ouvert ont depuis longtemps constitué la source d'énergie préférée des exploitants de chariots élévateurs électriques. Cependant, les longues durées de charge, les exigences d'entretien rigoureuses, la nécessité de disposer de batteries supplémentaires et le risque élevé d'utilisation abusive par les caristes constituent bien souvent un désavantage majeur. Heureusement, un nouveau système de batteries est désormais disponible, le « Système au Lithium-ion de Mitsubishi Forklift Trucks »

Conçu pour répondre à vos conditions de travail, notamment l'utilisation des machines 24h/24 et 7 jours sur 7, sans la nécessité de disposer de batteries supplémentaires, notre système au Lithium-ion haute performance est 30 % plus efficace que des systèmes similaires au plomb ouvert, et sa conception quasiment sans entretien le met virtuellement à l'abri des pannes.

- **Compacité et suppression des émissions**  
sans exiger de ventilation et/ou de salle de charge fermée.
- **Batterie et chargeur d'une efficacité exceptionnelle**  
grâce à une technologie d'avant-garde qui accroît le rendement de 30 % par rapport à des batteries au plomb ouvert.

- **Conception sans entretien**  
Supprime la nécessité de contrôles et de remplissages d'eau quotidiens par l'opérateur, et protège ainsi les éléments de batterie contre le risque d'endommagement.
- **Supprime la nécessité de disposer de batteries de recharge et d'une salle de charge,**  
ce qui économise l'espace et réduit les coûts lors d'une utilisation 24h/24 et 7 jours sur 7, augmentant ainsi la rentabilité.
- **Capacité de charge rapide**  
qui n'exige que 15 minutes de chargement de la batterie pour continuer d'utiliser le chariot pendant plusieurs heures. (1 heure suffit à une batterie complètement déchargée pour parvenir à pleine charge.)
- **Niveau de tension idéal maintenu plus longtemps**  
optimisation des performances de levage et de conduite du chariot, particulièrement notable vers la fin d'un quart de travail.
- **Groupe de composants de protection active**  
conçu pour surveiller en permanence le système et détecter immédiatement tout problème potentiel, y compris les cas d'utilisation abusive.
- **La sécurité est améliorée grâce à :**  
une protection contre les courts-circuits, la décharge totale et la surcharge, et une surveillance individuelle de la température et de la tension des éléments de batterie.
- **Performance et surveillance en cours de déplacement du chariot**  
grâce au système de surveillance intégré muni d'un écran d'une grande lisibilité.
- **Vaste choix de capacités de batterie et de chargeur**  
Adaptation possible de l'alimentation électrique la plus adéquate aux exigences précises d'une application spécifique.

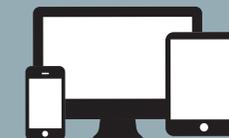


#### Batterie au Lithium-ion entièrement intégrée

Comprend une communication via CAN bus sophistiquée et une synchronisation marche/arrêt automatique entre la batterie et le chariot. L'écran permet à l'opérateur de surveiller le niveau de batterie, les notifications et les alarmes d'un simple coup d'œil.

Pour plus d'informations sur nos batteries au Lithium-ion, visitez le site [mitforklifts.fr](http://mitforklifts.fr)

Pour obtenir des informations plus détaillées, visitez le site Web [mitforklifts.fr](http://mitforklifts.fr)



La batterie Li-ion en option est disponible dans certaines régions uniquement

Caractéristiques fournies sous réserve de modifications dues à notre politique d'amélioration continue.

[mft2.eu/ion-fr](http://mft2.eu/ion-fr)

# VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
				RB16N3	RB16N3H	RB20N3
1.1	Fabricant			Batterie	Batterie	Batterie
1.2	Désignation du modèle du fabricant			Assis	Assis	Assis
1.3	Source d'alimentation			1600	1600	2000
1.4	Type de cariste			600	600	600
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
1.6	Centre de gravité	c	mm	1448	1420	1530
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm			
1.9	Empattement	y	mm			
POIDS						
2.1b	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie		kg	3590	4320	4140
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	2000 / 1190	2360 / 1760	2290 / 1450
2.4	Chargement par essieu, mât vers l'avant, avec charge nominale, côté charge/entraînement		kg	650 / 4140	1040 / 4680	550 / 5190
2.5	Chargement par essieu, mât rétracté, avec charge nominale, côté charge/entraînement		kg	1750 / 3040	1900 / 3820	2040 / 3700
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR						
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge			Vul	Vul	Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm	285 x 105	285 x 105	285 x 105
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	1128	1128 / 1255	1128 / 1255
DIMENSIONS						
4.1	Inclinaison de la fourche, vers l'avant/arrière	α, β	°	1 / 4	1 / 4	1 / 4
4.2a	Hauteur avec mât abaissé	h1	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.3	Levée libre	h2	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.4	Course d'élévation	h3	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Hauteur de siège / plateforme	h7	mm	1153 <sup>1)</sup>	1153 <sup>1)</sup>	1153 <sup>1)</sup>
4.10	Hauteur des longerons	h8	mm	235	235	235
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	65	65	65
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	1270	1270 / 1397	1270 / 1397
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	42 / 100 / 1150
4.23	Bâti de fourche DIN			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3	mm	830	830	830
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5	mm	316 - 697	316 - 697	316 - 697
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4	mm	912	903 / 1030	903 / 1030
4.28	Portée du mât	l4	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.37	Longueur du chariot, bras porteurs inclus	l7	mm	1800	1800	1910
PERFORMANCES						
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h	14.3 / 14.5	14.3 / 14.5	14.3 / 14.5
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge		m/s	0.49 / 0.80	0.48 / 0.68	0.37 / 0.63
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0.49 / 0.48	0.5 / 0.48	0.55 / 0.43
5.5	Effort de traction nominal, en charge/à vide		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge		%	14.9 / 19.6	11 / 15.2	11 / 16.5
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge		s	4.8 / 4.4	5.1 / 4.6	4.8 / 4.4
5.10	Frein de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)			Electrique	Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES						
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	7.2	7.2	7.2
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	15	15	15
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	48 - 465 / 620 / 775	48 - 620 / 775	48 - 620 / 775 / 930
6.5	Poids de la batterie		kg	712 / 892 / 1063	892 / 1063	892 / 1063 / 1240
6.6b	Consommation d'énergie conformément au cycle VDI 60		kW / h	5.3	5.3	5.3
DIVERS						
8.1	Type de commande d'entraînement			AC	AC	AC
10.1	Pression de fonctionnement maximale pour les accessoires		bar	150	150	150
10.2	Débit d'huile pour les accessoires		l / min	25	25	25
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)	60.8	60.8	60.8

## Série RB16-25N3(H)(X) CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

1,6 - 2,0 tonnes



1) Mesuré avec siège standard au point SIP

# VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
				RB20N3H	RB20N3HX	RB25N3H
1.1	Fabricant					
1.2	Désignation du modèle du fabricant			Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Source d'alimentation			Assis	Assis	Assis
1.4	Type de cariste			2000	2000	2500
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	600	600	600
1.6	Centre de gravité	c	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	1530	1530	1630
1.9	Empattement	y	mm			
POIDS						
2.1b	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie		kg	4550	5200	4600
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	2400 / 1750	2790 / 2410	2400 / 2000
2.4	Chargement par essieu, mât vers l'avant, avec charge nominale, côté charge/entraînement		kg	650 / 5500	1060 / 6140	800 / 6100
2.5	Chargement par essieu, mât rétracté, avec charge nominale, côté charge/entraînement		kg	2050 / 4100	2280 / 4920	2100 / 4100
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR						
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge			Vul	Vul	Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm	285 x 105	285 x 105	285 x 105
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	1128 / 1255	1255	1255
DIMENSIONS						
4.1	Inclinaison de la fourche, vers l'avant/arrière	α, β	°	1 / 4	1 / 4	1 / 4
4.2a	Hauteur avec mât abaissé	h1	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.3	Levée libre	h2	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.4	Course d'élévation	h3	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Hauteur de siège/ plateforme	h7	mm	1153 <sup>1)</sup>	1153 <sup>1)</sup>	1153 <sup>1)</sup>
4.10	Hauteur des longerons	h8	mm	235	235	235
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	65	65	65
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	1270 / 1397	1397	1397
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	45 / 100 / 1150
4.23	Bâti de fourche DIN			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3	mm	830	830	830
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5	mm	316 - 697	316 - 697	316 - 697
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4	mm	903 / 1030	1030	1030
4.28	Portée du mât	l4	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.37	Longueur du chariot, bras porteurs inclus	l7	mm	1910	1910	2010
PERFORMANCES						
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h	14.3 / 14.5	12 / 12	12 / 12
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge		m/s	0.37 / 0.63	0.36 / 0.52	0.33 / 0.52
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0.55 / 0.43	0.54 / 0.45	0.55 / 0.43
5.5	Effort de traction nominal, en charge/à vide		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge		%	6.3 / 9.4	6.1 / 8.4	9.2 / 14.7
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge		s	4.8 / 4.4	4.8 / 4.4	4.8 / 4.4
5.10	Frein de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)			Electrique	Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES						
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	7.2	7.2	7.2
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	15	15	15
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	48 - 620 / 775 / 930	48 - 775 / 930	48 - 775 / 930
6.5	Poids de la batterie		kg	892 / 1063 / 1240	1063 / 1240	1063 / 1240
6.6b	Consommation d'énergie conformément au cycle VDI 60		kW / h	5.3	5.3	5.3
DIVERS						
8.1	Type de commande d'entraînement			AC	AC	AC
10.1	Pression de fonctionnement maximale pour les accessoires		bar	150	150	150
10.2	Débit d'huile pour les accessoires		l / min	25	25	25
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)	60.8	60.8	60.8

## Série RB16-25N3(H)(X) CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

2,0 - 2,5 tonnes



1) Mesuré avec siège standard au point SIP

# PERFORMANCES ET CAPACITÉ DES MÂTS

## Série RB16-25N3(H)(X)

RB16N3 - RB20N3				
TYPE DE MÂT	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
DTF	4800	2155	1615	5340
	5400	2355	1815	5940
	5700	2455	1915	6240
	6300	2655	2115	6840
	6750	2805	2265	7290
	7250	2972	2432	7790
	7950	3205	2665	8490
	8450	3372	2832	8990

RB16N3H				
DTF	6350	2972	2432	6890
	7050	3205	2665	7590
	7550	3372	2832	8090
	8050	3538	2998	8590
	8500	3688	3148	9040
	8950	3838	3298	9490
	9600	4055	3515	10140
	10200	4255	3715	10740
10800	4455	3915	11340	

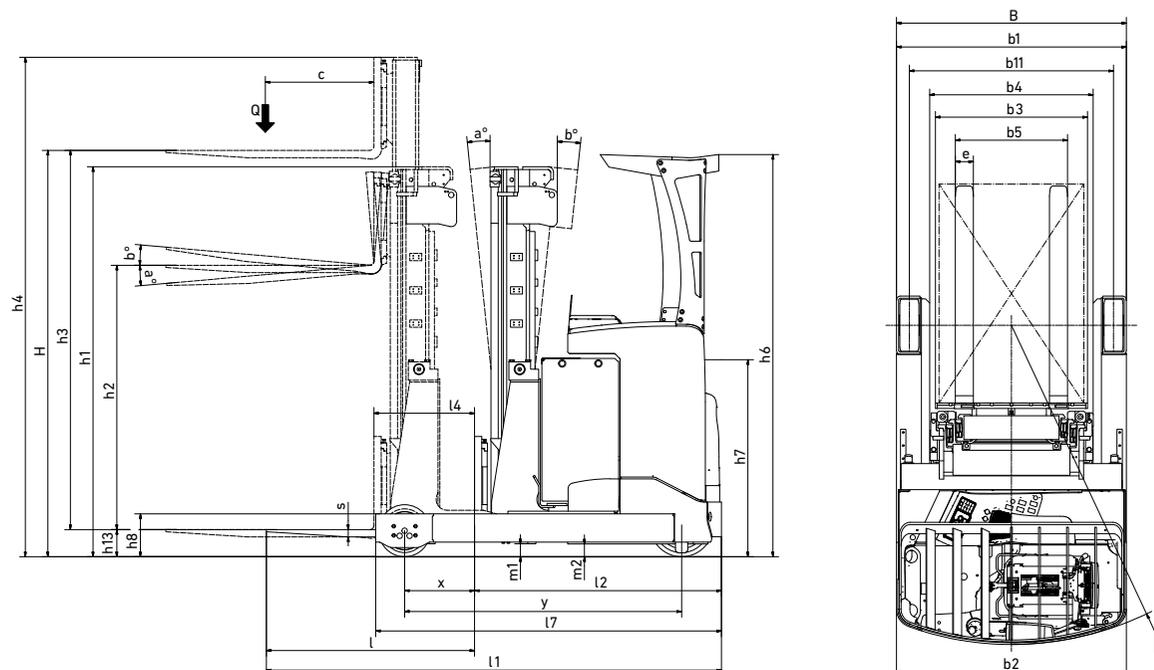
RB20N3H				
DTF	6350	2972	2432	6890
	7050	3205	2665	7590
	7550	3372	2832	8090
	8050	3538	2998	8590
	8500	3688	3148	9040
	8950	3838	3298	9490
	9600	4055	3515	10140
	10200	4255	3715	10740
10800	4455	3915	11340	
11500	4688	4148	12040	

RB25N3H				
DTF	4800	2455	1915	5340
	5850	2805	2265	6390
	6350	2972	2432	6890
	7050	3205	2665	7590
	7550	3372	2832	8090
	8050	3538	2998	8590
	8500	3688	3148	9040
	8950	3838	3298	9490

RB20N3HX				
DTF	9600	4055	3515	10140
	10200	4255	3715	10740
	10800	4455	3915	11340
	11100	4555	4015	11640
	11600	4722	4182	12140
	12100	4888	4348	12640

MODÈLE	CAPACITÉ BATTERIE	POIDS BATTERIE	4.33a	4.34a	4.28	4.20	4.19	1.8	4.35
	Ah	kg	AST mm	AST mm	L4 mm	L2 mm	L1 mm	x mm	Wa mm
RB16N3	465	708	2689	2728	596	1229	2379	439	1668
	620	892	2740	2792	524	1301	2451	367	1668
	775	1063	2794	2857	490	1373	2535	295	1668
RB16N3H	620	892	2768	2832	418	1335	2485	306	1773
	775	1063	2824	2898	418	1407	2557	234	1773
RB20N3	620	892	2770	2808	625	1310	2460	551	1750
	775	1063	2821	2873	553	1382	2532	369	1750
	930	1240	2875	2938	481	1454	2604	297	1750
RB20N3H	620	892	2788	2831	600	1335	2485	416	1750
	775	1063	2839	2895	528	1407	2557	344	1750
	930	1240	2894	2961	456	1479	2629	272	1750
RB20N3HX	930	1240	2906	2976	430	1495	2645	256	1750
RB25N3H	775	1063	2877	2914	628	1412	2562	439	1850
	930	1240	2928	2978	556	1484	2634	367	1850

- Ast = Largeur d'allée avec charge
- Ast = Wa + R + a
- Ast3 = Largeur d'allée avec charge (b12 < 1000 mm)
- Ast3 = Wa + l6 - x + a
- Wa = Rayon de giration
- R =  $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$
- a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm
- l6 = Longueur de palette (1200 mm)
- x = Essieu des roues porteuses jusqu'à la face avant des fourches
- b12 = Largeur de palette (800 or 1000 mm)
- Q = capacité nominale
- c = Centre de gravité de la charge (distance)



- h3+h13 = hauteur d'élévation
- h1 = hauteur avec mât abaissé
- h2+h13 = Levée libre
- h4 = hauteur hors tout mât déployé

Caractéristiques fournies sous réserve de modifications dues à notre politique d'amélioration continue.

# ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

	RB16N3	RB20N3	RB16N3H	RB20N3H	RB25N3H	RB20N3HX
<b>GÉNÉRALITÉS</b>						
Frein de stationnement électrique automatique	●	●	●	●	●	●
Indicateur d'angle de rotation du volant	●	●	●	●	●	●
Indicateur de batterie avec arrêt automatique lorsque le niveau est de 20 %	●	●	●	●	●	●
Ordinateur de chariot ATC 3 avec écran et clavier	●	●	●	●	●	●
Mât DTFV avec tablier à déplacement latéral intégré	●	●	●	●	●	●
Hauteur de plancher réglable électriquement	●	●	●	●	●	●
Siège réglable avec dossier haut et fonction d'inclinaison contrôlée par le poids	●	●	●	●	●	●
Vitesse de conduite accrue, 14,5 km/h	●	●	●	●	-	-
Conception pour opérer en continu à des températures supérieures à 1 °C	●	●	●	●	●	●
Porte-documents et porte-gobelet	●	●	●	●	●	●
Extraction de la batterie	●	●	●	●	●	●
Batterie sur rouleaux	●	●	●	●	●	●
Coffre batterie sur rouleaux motorisés	●	●	●	●	●	●
Autres coloris RAL	●	●	●	●	●	●
<b>SOURCE D'ALIMENTATION</b>						
Batterie Lithium-ion*	●	●	●	●	-	-
Batterie au plomb ouvert	●	●	●	●	●	●
Capot batterie	●	●	●	●	●	●
<b>MÂT, FOURCHES ET TABLIER</b>						
Mât inclinable	●	●	●	●	●	-
Inclinaison des fourches	●	●	●	●	●	●
Positionneur de fourches/Mât DTFV avec tablier à déplacement latéral intégré	●	●	●	●	●	-
Dosseret de charge	●	●	●	●	●	●
Dosseret de charge combiné au positionneur de fourches/tablier à déplacement latéral	●	●	●	●	●	-
Système MTC de contrôle de l'inclinaison du mât (std @ hauteur de levée > 7,2 m ; option < 7,2 m)	●	●	●	●	●	-
Interruption de levage avec/sans redémarrage	●	●	●	●	●	●
Indicateur de hauteur de levée (std sur S3-2, performance accrue)	●	●	●	●	●	●
Sélecteur de niveau	●	●	●	●	●	●
Système de mise à niveau assistée, LAS	●	●	●	●	●	●
Indicateur de poids de charge (std sur S3-2, performance accrue)	●	●	●	●	●	●
Caméra sur une fourche avec écran LED	●	●	●	●	●	●
Système de remise à l'horizontale des fourches	●	●	●	●	●	●
Recentrage du tablier à déplacement latéral	●	●	●	●	●	●
S3 - Stability Support System avec Soft Motion	●	●	●	●	●	●

\* La batterie Lithium-ion en option est disponible dans certaines régions uniquement.  
L'option de batterie Lithium-ion n'est pas disponible sur les modèles pour entrepôts frigorifiques, de 0 °C à -35 °C.

## Série RB16-25N3(H)(X)

### CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

1,6 - 2,5 tonnes



Batterie sur rouleaux



Joystick Ergologic



Midi volant



Blue spot



Interphone pour cabine pour entrepôt frigorifique



Appuie-tête

# ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

	RB16N3	RB20N3	RB16N3H	RB20N3H	RB25N3H	RB20N3HX
<b>COMMANDE D'ENTRAÎNEMENT ET DE LEVAGE</b>						
Mini volant électrique monté sur un accoudoir flottant	●	●	●	●	●	●
Direction sur 180°	●	●	●	●	●	●
Direction sur 360°	●	●	●	●	●	●
Active Spin Reduction	●	●	●	●	●	●
Intelligent Cornering System (ICS)	●	●	●	●	●	●
Commandes de direction au pied (HFDC)	●	●	●	●	●	●
Commandes de direction manuelles	●	●	●	●	●	●
Joystick Ergologic	●	●	●	●	●	●
Commandes par mini leviers	●	●	●	●	●	●
Midi volant	●	●	●	●	●	●
Accès par clé	●	●	●	●	●	●
Vitesse lente à hauteur de fourches prédéfinie de 500 mm	●	●	●	●	●	●
Vitesse lente à d'autres hauteurs de fourches	●	●	●	●	●	●
Capteurs d'impact avec avertissement visuel et sonore	●	●	●	●	●	●
Capteurs d'impact avec avertissement visuel et sonore et feu à éclat sur le protège-tête	●	●	●	●	●	●
S3-2, performance accrue	●	●	●	●	●	●
<b>ÉLECTRIQUE</b>						
Éclairage de sécurité bleu/rouge en marche avant	●	●	●	●	●	●
Déconnexion automatique	●	●	●	●	●	●
Phares de travail LED	●	●	●	●	●	●
Phares de travail LED pour la cabine	●	●	●	●	●	●
Feu à éclat sur le toit	●	●	●	●	●	●
Feu à éclat pour cabine chauffée	●	●	●	●	●	●
Connecteur 12 V	●	●	●	●	●	●
Convertisseur 48 - 12 V	●	●	●	●	●	●
Radio avec MP3	●	●	●	●	●	●
Alarme d'entretien	●	●	●	●	●	●
<b>TOIT DE PROTECTION ET CABINE</b>						
Cabine chauffée**	●	●	●	●	●	●
Vitre ouvrable sur la porte de la cabine chauffée	●	●	●	●	●	●
Interphone pour cabine pour entrepôt frigorifique	●	●	●	●	●	●
Toit panoramique MaxVision	●	●	●	●	●	●
Treillis métallique sur le toit de protection	●	●	●	●	●	●
Siège chauffé – Tissu	●	●	●	●	●	●
Siège chauffé – PVC	●	●	●	●	●	●
Appui-tête	●	●	●	●	●	●
Rétroviseur	●	●	●	●	●	●
Pupitre	●	●	●	●	●	●
Support d'équipement, système RAM, taille C	●	●	●	●	●	●
Support d'équipement, système RAM, taille C, 2 ex.	●	●	●	●	●	●
Support d'équipement, système RAM, taille D	●	●	●	●	●	●
<b>ROUES EN OPTION</b>						
Roue de traction Vulkolan® Shore 93	●	●	●	●	-	●
Roue de traction Vulkolan® Shore 95	●	●	●	●	●	●
Roue de traction Tractothan® Shore 93	●	●	●	●	●	●
Roue porteuse Ø 230 mm	●	●	●	●	-	-
Roue porteuse Ø 285 mm	-	●	●	●	●	●
Freins sur roues porteuses, incl. roue porteuse Ø 285 mm	-	●	●	●	●	●
Protection de roues porteuses	●	●	●	●	●	●
<b>ENVIRONNEMENT</b>						
Conception pour entrepôts frigorifiques, de 0 °C à -35 °C**	●	●	●	●	●	●

\*\* Non compatible avec la batterie Lithium-ion

## Série RB16-25N3(H)(X)

### CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

1,6 - 2,5 tonnes

# LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



Comme tout produit portant le nom de "MITSUBISHI", nos équipements de manutention bénéficient de l'énorme héritage, des fantastiques ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes sociétés au monde - Mitsubishi Heavy Industries Group.

Concevant des engins spatiaux, des avions à réaction, des centrales électriques et bien plus, MHI est spécialisée dans les technologies où performances, fiabilité et supériorité déterminent le succès...

Aussi, lorsque nous vous promettons qualité, fiabilité et retour sur investissement, il s'agit réellement d'une garantie que nous sommes en mesure de vous fournir.

Chaque modèle de notre gamme primée et exhaustive de chariots élévateurs et de magasinage est conçu selon des spécifications élevées qui assureront son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quel que soit le travail. Quelles que soient les conditions.

## VOUS NE TRAVILLEREZ JAMAIS SEUL

Nos revendeurs locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation Mitsubishi Forklift Trucks.

Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous sommes capables de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web [www.mitforklifts.fr](http://www.mitforklifts.fr)

REMARQUE: les caractéristiques de performance peuvent changer en fonction des tolérances de fabrication standard, de l'état du véhicule, des types de pneus, de l'état du sol ou de la surface, des applications et de l'environnement de travail. Les chariots élévateurs peuvent présenter des options non standard. Vous devez aborder avec votre distributeur de chariots élévateurs Mitsubishi les exigences de performance spécifiques ainsi que les configurations nécessaires au niveau local. Mitsubishi s'efforce continuellement d'améliorer ses produits. Ainsi, certains matériaux, options et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.

[info@mitforklift.com](mailto:info@mitforklift.com)

WFSM2116 (04/21) © 2021 MLE

