

**EDiA EM**

# CHARIOTS FRONTAUX ÉLECTRIQUES

1.4 – 2.0 tonnes

**LE PLUS INTELLIGENT...  
ET LE PLUS AGILE**

Découvrez l'EDiA EM, le chariot le plus intelligent du marché, qui compte aussi parmi les plus durables. Grâce à son équipement complet, il assure la maniabilité, la puissance et la fiabilité que l'on peut attendre d'un chariot Mitsubishi.

## SPÉCIFICATIONS

FB14ANT	
FB16ACNT	FB16ACN
FB18ACNT	FB18ACN
FB16ANT	FB16AN
FB18ANT	FB18AN
FB20ANT	FB20AN



**LORSQUE TOUT  
REPOSE SUR  
LA FIABILITÉ...**

# EDiA EM

## Série FB14-20A(C)N(T)

### CHARIOTS FRONTAUX ÉLECTRIQUES

1.4 – 2.0 tonnes



**Conçus et fabriqués pour travailler intensivement, ces chariots électriques 48 volts à trois et quatre roues fonctionnent intuitivement et adaptent leurs performances à votre cariste.**

Le logiciel évolué de l'EDiA EM analyse le comportement en temps réel et adapte automatiquement celui du chariot pour assurer des performances sûres et productives.

#### POSTE DE CONDUITE ET COMMANDES

- **Grand poste de conduite ultra confortable** optimisé pour s'adapter aux caristes de toutes les tailles et toutes les corpulences et leur permettre de travailler sans fatigue.
- **Large espace aux pieds** qui peut accueillir des pointures supérieures à 50 afin que l'opérateur adopte une position des pieds naturelle et ergonomique, quelle que soit sa taille.
- **Marche d'accès extra large et basse** qui assure une bonne prise pour des entrées et sorties sûres sans risque de glissement avec tous les types de chaussures.
- **Visibilité sur 360° sans précédent** grâce à la conception optimisée du mât, des roues, du tableau de bord et du contrepoids. Cette conception améliore la visibilité vers la charge et les fourches, pour une utilisation sûre et maîtrisée dans les espaces restreints.
- **Positionnement optimisé des pédales** pour une position plus naturelle des pieds de tous les caristes, quelle que soit leur taille, et un minimum de fatigue.
- **Affichage couleur haute résolution** facile à lire sous n'importe quel angle (même en plein soleil). Son positionnement est parfait pour lire les informations et n'entrave pas la visibilité panoramique du chariot.

- **Commandes par mini-levers ultra sensibles** pour une sensation naturelle; plus le toucher est délicat, plus la commande est précise.

#### CHÂSSIS ET CARROSSERIE

- **Conception à haute visibilité** avec « angle mort » minimal pour une sécurité accrue et élimination des mouvements inutiles qui fatiguent le cariste.
- **Compartment batterie accessible facilement** et ouverture assurant une ventilation maximale pendant les charges, les contrôles, et les entretiens rapides de la batterie.

#### ENSEMBLE MÂT ET FOURCHE

- **Système "Passive Sway Control"** qui réduit les oscillations du mât en compensant les mouvements du châssis.

#### DÉPLACEMENT

- **Moteurs haut rendement** offrant un contrôle précis en accélération.
- **Système SDS (Sensitive Drive System)** ajuste la performance du chariot au cariste.
- **Contrôle en courbe intelligent** détecte l'angle de braquage et réagit en réduisant automatiquement la vitesse dès le début de la manœuvre pour assurer une stabilité maximale et un braquage précis.
- **Essieu de direction >100°** associé aux deux moteurs d'entraînement pour braquer instantanément en douceur sans poussée initiale.

#### FREINS

- **Freins magnétiques électroniques** qui permettent de supprimer les entretiens liés aux plaquettes de frein ainsi que les risques de pénétration de poussière et de détérioration des freins.

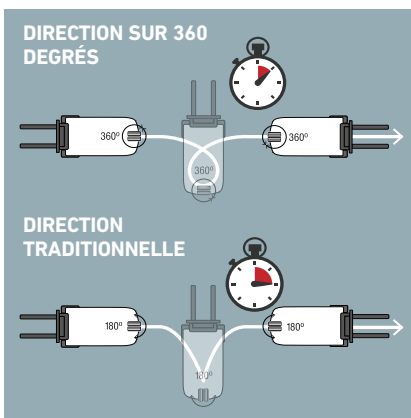
- **Frein de stationnement automatique avec maintien en rampe** arrête automatiquement le chariot lorsque l'accélérateur n'est pas enclenché et l'empêche de redescendre accidentellement, sans levier ni interrupteur.

#### CIRCUIT HYDRAULIQUE

- **Système hydraulique avec détection de charge** qui adapte automatiquement les performances du chariot à la masse de la charge pour assurer des opérations sûres et efficaces ; système en standard sur les mâts à partir de 3,5 m.

#### SYSTÈME DE DIRECTION

- **Direction optimisée** du volant qui s'adapte en fonction de la vitesse de translation pour des opérations en douceur un confort accru et une sécurité maximale.
- **Direction sur 360° ultra rapide sur les modèles à 3 roues** permet au cariste de maintenir constamment le chariot en mouvement et d'économiser des secondes à chaque changement de direction.



Caractéristiques fournies sous réserve de modifications dues à notre politique d'amélioration continue.

Pour plus d'informations sur la série EDiA EM veuillez visiter notre site [mitforklifts.fr](http://mitforklifts.fr)



[mft2.eu/edia-fr](http://mft2.eu/edia-fr)



# EDIA EM

## SYSTÈMES DE BATTERIES LI-ION PROPOSÉS EN OPTION

### OPTIMISEZ LA PRODUCTIVITÉ DE VOTRE CHARIOT ÉLÉVATEUR



Mises à l'épreuve dans diverses conditions sur le terrain, les batteries plomb-acide ont depuis longtemps constitué la source d'énergie préférée des exploitants de chariots élévateurs électriques. Cependant, les longues durées de charge, les exigences d'entretien rigoureuses, la nécessité de disposer de batteries supplémentaires et le risque élevé d'utilisation abusive par les caristes constituent bien souvent un désavantage majeur. Heureusement, un nouveau système de batteries est désormais disponible, le « Système Li-ion de Mitsubishi Forklift Trucks ».

Étudié pour satisfaire à vos exigences opérationnelles - notamment les opérations en multi-équipes (24/7) - sans devoir recourir à des batteries de rechange, notre système de batteries Li-ion hautement performant est jusqu'à 40% plus efficace que le conventionnel système plomb-acide. De plus, grâce à sa conception nécessitant très peu

d'entretien, il est virtuellement protégé contre les erreurs de manipulation susceptibles d'endommager les cellules.

- **Rendement exceptionnel, zéro émissions de gaz toxiques** 40% plus efficaces que les batteries plomb-acide et exemptes de gaz.
- **Conception nécessitant très peu d'entretien** ne nécessite qu'une charge complète chaque semaine pour activer l'équilibrage des cellules, ainsi qu'une exportation/mise à jour annuelle du fichier CSV.
- **Aucun local dédié requis** L'absence de local de charge vous évite les frais d'installation connexes et vous permet d'exploiter la totalité de votre espace : rentabilité !
- **Capacité de charge rapide** 15 minutes de charge suffisent à votre batterie pour faire fonctionner votre chariot encore quelques heures. (Il ne faut que 1 à 2 heures pour charger complètement une batterie complètement déchargée.)
- **Niveau de tension idéal maintenu plus longtemps** optimisation des performances de levage et de conduite du chariot, particulièrement notable vers la fin d'un quart de travail.
- **Technologie TriCOM** gage d'un rendement exceptionnellement élevé (jusqu'à 97%)
- **Conception totalement dépourvue d'eau** L'absence d'eau et donc d'interventions d'appoint élimine tout risque d'endommagement des cellules par les caristes.
- **Groupe de composants de protection active** Conçu pour surveiller en permanence le système et déceler immédiatement tout problème potentiel, y compris les cas d'utilisation abusive.
- **Protection contre les courts-circuits** est assurée par les systèmes de sécurité, notamment : la protection contre les décharges profondes et les surcharges, la surveillance des données de température et de tension de chaque cellule.
- **Performance et surveillance en cours de déplacement du chariot** sont possibles grâce au module d'affichage à visualisation conviviale du système intégré de surveillance électrique, ainsi qu'au chargeur d'appoint embarqué.



Capacité de la batterie, Ah	260	312	416
Capacité du chargeur, Ah, 1 heure	200	250	350

Pour plus d'informations sur la Li-ion veuillez visiter notre site [mitforklifts.fr](http://mitforklifts.fr)



# VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricant (abréviation)		FB14ANT	FB16ACNT	FB18ACNT	FB16ANT	FB18ANT	FB20ANT
1.2	Désignation du modèle du fabricant		Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique
1.3	Energie (batterie, diesel, gaz PL, essence)		Assis	Assis	Assis	Assis	Assis	Assis
1.4	Conduite (conducteur à pied, debout, assis)		1400	1600	1800	1600	1800	2000
1.5	Capacité de levage	Q kg	500	500	500	500	500	500
1.6	Distance au centre de gravité de la charge	c mm	343	343	343	343	343	358
1.8	Distance de charge, entre l'axe de la roue avant et le talon des fourches	x mm	1320	1320	1320	1428	1428	1428
1.9	Empattement	y mm						
POIDS								
2.1	Poids du chariot à vide (batteries incluses / Config. mâts simplex)	kg	2790	2966	3156	2949	3119	3342
2.2	Charge par essieu avec charge nominale, avant/arrière (Config. mâts simplex)	kg	3688 / 502	4015 / 551	4351 / 605	4020 / 529	4333 / 586	4711 / 631
2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière (Config. mâts simplex)	kg	1394 / 1396	1393 / 1573	1401 / 1754	1476 / 1474	1471 / 1649	1509 / 1833
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR								
3.1	Type de roues : V = bandage, L = pneumatique, SE = pneus pleins souples - avant/arrière		SE	SE	SE	SE	SE	SE
3.2	Dimensions des pneus, avant		18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10
3.3	Dimensions des pneus, arrière		140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9
3.5	Nombre de roues - avant/arrière (x = motrices)		2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Voie entraxe des pneus, avant	b10 mm	930	930	930	930	930	938
3.7	Voie entraxe des pneus, arrière	b11 mm	174	174	174	174	174	174
DIMENSIONS								
4.1	Inclinaison du mât, avant / arrière	α/β °	5 / 7,5	5 / 7,5	5 / 7,5	5 / 7,5	5 / 7,5	5 / 7,5
4.2	Hauteur, mât abaissé	h1 mm	2125	2125	2125	2125	2125	2125
4.3	Levée libre standard	h2 mm	80	80	80	80	80	80
4.4	Hauteur de levage standard	h3 mm	3290	3290	3290	3290	3290	3290
4.5	Hauteur hors-tout, mât déployé	h4 mm	4335	4335	4335	4335	4335	4335
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6 mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
4.8	Hauteur du siège	h7 mm	1035	1035	1035	1035	1035	1035
4.12	Hauteur du crochet d'attelage	h10 mm	540	540	540	540	540	540
4.19	Longueur hors tout	l1 mm	2996	2996	2996	3104	3104	3119
4.20	Longueur au talon de la fourche	l2 mm	1846	1846	1846	1954	1954	1969
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 mm	1090	1090	1090	1090	1090	1140
4.22	Fourches (épaisseur, largeur; longueur)	s / e / l mm	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150
4.23	Tablier, selon DIN 15 173 A/B/non		2A	2A	2A	2A	2A	2A
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 mm	920	920	920	920	920	920
4.31	Garde au sol sous le mât, en charge	m1 mm	95	95	95	95	95	95
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, en charge	m2 mm	95	95	95	95	95	95
4.33	Largeur d'allée avec palettes de 1000 x1200 mm	Ast mm	3173	3173	3173	3281	3281	3295
4.34a	Largeur d'allée avec palettes de 800 x1200 mm, charge longitudinale	Ast mm	3296	3296	3296	3404	3404	3419
4.35	Rayon de braquage	Wa mm	1502	1502	1502	1610	1610	1610
4.36	Distance minimale entre les centres de rotation	b13 mm	0	0	0	0	0	0
PERFORMANCES								
5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide	km/h	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16
5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0.55 / 0.62	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.62 / 0.42
5.3	Vitesse d'abaissement, en charge/à vide	m/s	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56
5.5	Effort de traction nominal, en charge/à vide	N	4900 / 5200	4900 / 5200	4800 / 5100	4900 / 5200	4800 / 5100	4700 / 5100
5.6	Effort de traction maximal, en charge/à vide (5 min application légère)	N	15000 / 15300	14900 / 15200	14900 / 15200	14900 / 15200	14900 / 15200	14800 / 15200
5.7	Pente franchissable, en charge/à vide	%	16 / 26	15 / 25	13 / 23	15 / 25	13 / 23	12 / 21
5.8	Pente franchissable maximale, en charge/à vide	%	27 / 35	27 / 35	26 / 35	27 / 35	26 / 35	24 / 35
5.9	Durée des accélérations, translation en charge/à vide (0-10m)	s	4.0 / 3.8	4.1 / 3.8	4.2 / 3.8	4.1 / 3.8	4.2 / 3.8	4.3 / 3.9
5.10	Freins de manœuvres (mécan. / hydr. / élect. / pneum.)		élect.	élect.	élect.	élect.	élect.	élect.
MOTEURS ÉLECTRIQUES								
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kW	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW	10	10	10	10	10	10
6.3	Batterie conforme à la norme DIN 43 531/35/36 A/B/C/no		DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V/Ah	500-625	500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
6.5	Poids de la batterie	kg	679	679	679	812	812	812
6.6a	Consommation électrique conformément au cycle EN 16796	kWh/h	3.7	3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
DIVERS								
8.1	Type de transmission		AC	AC	AC	AC	AC	AC
10.1	Pression de travail pour équipements	bar	210	210	210	210	210	210
10.2	Débit hydraulique pour équipements	l/min	30	30	30	30	30	30
10.7	Niveau sonore, valeur moyenne perçue aux oreilles du cariste (selon EN 12053)	dB(A)	65	65	65	65	65	65
10.8	Type de crochet d'attelage / norme DIN type, réf		DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H

**EDIA EM**

**CHARIOTS  
FRONTAUX  
ÉLECTRIQUES**

**Série  
FB14 - 20A(C)NT**

**Modèles à 3 roues**

1.4 - 2.0 tonnes



# CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES DES MÂTS

**EDIA EM**

## Série FB14 - 20A(C)NT

### Modèles à 3 roues

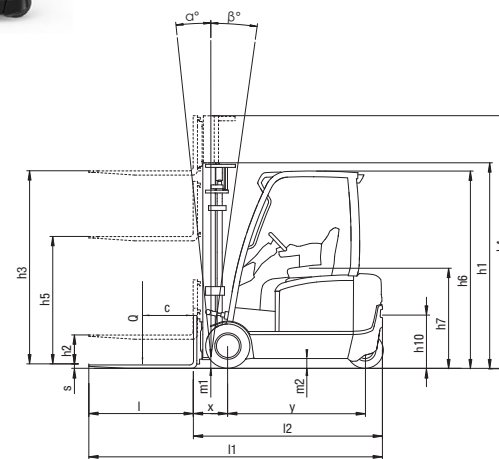


TYPE DE MÂT	FB14-20A(C)NT						FB14ANT	FB16ACNT	FB18ACNT	FB16ANT	FB18ANT	FB20ANT
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	angle d'inclinaison AV/AR degrés		Q@ c=500 mm kg	Q@ c=500 mm kg	Q@ c=500 mm kg	Q@ c=500 mm kg	Q@ c=500 mm kg	Q@ c=500 mm kg
					STD	CABINE						
SIMPLEX	2000**	1480*	3045	80	5 / 6	N.A.	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	2560**	1760*	3605	80	5 / 6	5 / 5	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	2760**	1860*	3805	80	5 / 7.5	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3000	1980*	4045	80	5 / 7.5	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3290	2125	4335	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3530**	2245	4575	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3720	2385	4765	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	4090	2570	5135	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	4480	2775	5525	80	5 / 5	5 / 5	1350	1550	1750	1575	1775	2000
	5000	3035	6045	80	5 / 5	5 / 5	1300	1475	1675	1525	1700	1925
DUPLIX	5500	3285	6545	80	5 / 3.5	5 / 3.5	1250	1425	1600	1475	1650	1850
	6000	3535	7045	80	5 / 3.5	5 / 3.5	1200	1375	1450	1425	1500	1775
	2800**	1880*	3845	835	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3000	1980*	4045	935	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3295	2125	4340	1080	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3515**	2245	4560	1200	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000
TRIPLEX	3700	2385	4745	1340	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	4030	2570	5075	1525	5 / 6	5 / 6	1350	1550	1750	1575	1775	2000
	3710	1780*	4755	735	5 / 6	5 / 3.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	4010	1880*	5055	835	5 / 6	5 / 3.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	4310	1980*	5355	935	5 / 6	5 / 5	1350	1600	1750	1600	1800	2000
	4750	2125	5795	1080	5 / 6	5 / 5	1300	1600	1700	1550	1800	2000
	5090	2245	6135	1200	5 / 3.5	5 / 3.5	1275	1450	1650	1550	1750	1925
	5490	2385	6535	1340	5 / 3.5	5 / 3.5	1225	1400	1650	1500	1700	1900
5990	2570	7035	1525	5 / 3.5	5 / 3.5	1175	1350	1600	1400	1600	1750	
6490	2830	7535	1785	5 / 3.5	5 / 3.5	1125	1350	1350	1350	1400	1650	
7000	3035	8045	1990	5 / 3.5	5 / 3.5	1100	1100	1100	1100	1100	1350	

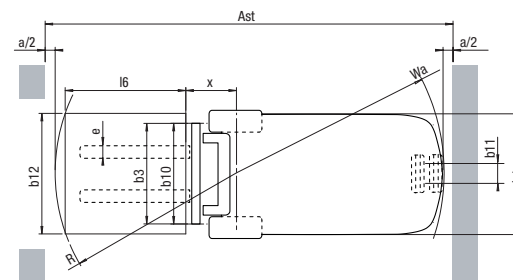
\* Plus bas que le protégé-conducteur \*\*CSM

DIMENSIONS DE LA BATTERIE		14ANT	16ACNT	18ACNT	16ANT	18ANT	20ANT
Tension de la batterie	V	48	48	48	48	48	48
Capacité avec décharge de 5 heures	Ah	500 / 625	500 / 625	500 / 625	625 / 750	625 / 750	625 / 750
Poids de la batterie, min.	kg	679 / 812	679 / 812	679 / 812	812 / 900	812 / 900	812 / 900
Poids de la batterie, max.	kg	1000 / 1000	1000 / 1000	1000 / 1000	1160 / 1160	1160 / 1160	1160 / 1160
DIMENSIONS DU COFFRE							
Longueur	mm	522	522	522	630	630	630
Largeur	mm	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006
Hauteur	mm	627	627	627	627	627	627
DIMENSIONS DU COMPARTIMENT							
Longueur	mm	532	532	532	640	640	640
Largeur	mm	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018
Hauteur	mm	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)

\*Avec roulettes de remplacement de batterie

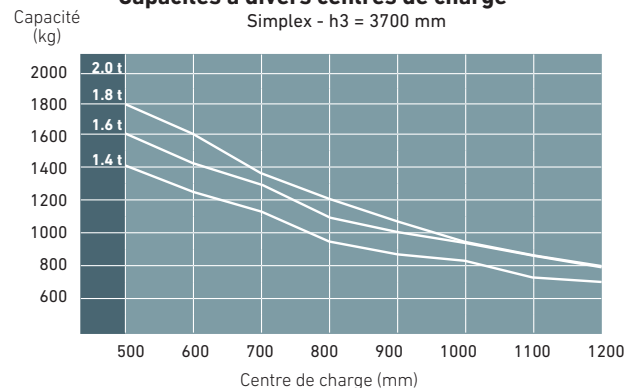


- Ast =  $Wa + R + a$
- Ast = Largeur d'allée avec charge
- Wa = Rayon de giration
- a = Distance de sécurité =  $2 \times 100 \text{ mm}$
- R =  $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
- b12 = Largeur de palette (1200 mm)



- h1 = Hauteur, mât abaissé
- h2 = Levée libre standard
- h3 = Hauteur de levage standard
- h4 = Hauteur, mât déployé
- h5 = Levée libre complète
- Q = Capacité de levage
- c = Centre de charge (distance)

### Capacités à divers centres de charge



# VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricant (abréviation)		FB16ACN	FB18ACN	FB16AN	FB18AN	FB20AN
1.2	Désignation du modèle du fabricant		Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique
1.3	Energie (batterie, diesel, gaz PL, essence)		Assis	Assis	Assis	Assis	Assis
1.4	Conduite (conducteur à pied, debout, assis)		1600	1800	1600	1800	2000
1.5	Capacité de levage	Q kg	500	500	500	500	500
1.6	Distance au centre de gravité de la charge	c mm	343	343	343	343	358
1.8	Distance de charge, entre l'axe de la roue avant et le talon des fourches	x mm	1394	1394	1502	1502	1502
1.9	Empattement	y mm					
POIDS							
2.1	Poids du chariot à vide (batteries incluses / Config. mât simplex)	kg	2944	3114	2957	3097	3287
2.2	Charge par essieu avec charge nominale, avant/arrière (Config. mât simplex)	kg	3990 / 554	4311 / 603	4008 / 550	4295 / 603	4668 / 620
2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière (Config. mât simplex)	kg	1422 / 1522	1422 / 1692	1510 / 1448	1484 / 1613	1525 / 1762
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR							
3.1	Type de roues : V = bandage, L = pneumatique, SE = pneus pleins souples - avant/arrière		SE	SE	SE	SE	SE
3.2	Dimensions des pneus, avant		18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10
3.3	Dimensions des pneus, arrière		16 x 6-8	16 x 6-8	16 x 6-8	16 x 6-8	16x6-8
3.5	Nombre de roues - avant/arrière (x = motrices)		2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Voie entraxe des pneus, avant	b10 mm	930	930	930	930	938
3.7	Voie entraxe des pneus, arrière	b11 mm	898	898	898	898	898
DIMENSIONS							
4.1	Inclinaison du mât, avant / arrière	α / β °	5 / 7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5
4.2	Hauteur, mât abaissé	h1 mm	2125	2125	2125	2125	2125
4.3	Levée libre standard	h2 mm	80	80	80	80	80
4.4	Hauteur de levage standard	h3 mm	3290	3290	3290	3290	3290
4.5	Hauteur hors-tout, mât déployé	h4 mm	4335	4335	4335	4335	4335
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6 mm	2050	2050	2050	2050	2050
4.8	Hauteur du siège	h7 mm	1035	1035	1035	1035	1035
4.12	Hauteur du crochet d'attelage	h10 mm	520	520	520	520	520
4.19	Longueur hors tout	l1 mm	3152	3152	3260	3260	3275
4.20	Longueur au talon de la fourche	l2 mm	2002	2002	2110	2110	2125
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 mm	1090	1090	1090	1090	1140
4.22	Fourches (épaisseur, largeur; longueur)	s / e / l mm	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150
4.23	Tablier, selon DIN 15 173 A/B/non		2A	2A	2A	2A	2A
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 mm	920	920	920	920	920
4.31	Garde au sol sous le mât, en charge	m1 mm	95	95	95	95	95
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, en charge	m2 mm	95	95	95	95	95
4.33	Largeur d'allée avec palettes de 1000 x1200 mm	Ast mm	3333	3333	3441	3441	3455
4.34a	Largeur d'allée avec palettes de 800 x1200 mm, charge longitudinale	Ast mm	3456	3456	3564	3564	3579
4.35	Rayon de braquage	Wa mm	1662	1662	1770	1770	1770
4.36	Distance minimale entre les centres de rotation	b13 mm	0	0	0	0	0
PERFORMANCES							
5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide	km/h	17 / 17	17 / 17	17 / 17	17 / 17	17 / 17
5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.62 / 0.42
5.3	Vitesse d'abaissement, en charge/à vide	m/s	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56
5.5	Effort de traction nominal, en charge/à vide	N	4900 / 5200	4800 / 5100	4900 / 5200	4800 / 5100	4700 / 5100
5.6	Effort de traction maximal, en charge/à vide (5 min application légère)	N	14900 / 15200	14900 / 15200	15000 / 15300	14900 / 15200	14800 / 15200
5.7	Pente franchissable, en charge/à vide	%	15 / 25	14 / 23	15 / 26	14 / 23	12 / 21
5.8	Pente franchissable maximale, en charge/à vide	%	27 / 35	26 / 35	27 / 35	26 / 35	24 / 35
5.9	Durée des accélérations, translation en charge/à vide (0-10m)	s	4.1 / 3.8	4.2 / 3.8	4.0 / 3.8	4.2 / 3.8	3.9 / 4.4
5.10	Freins de manœuvres (mécan. / hydr. / élect. / pneum.)		élect.	élect.	élect.	élect.	élect.
MOTEURS ÉLECTRIQUES							
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kW	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5	2x5.5	2x5.5
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW	10	10	10	10	10
6.3	Batterie conforme à la norme DIN 43 531/35/36 A/B/C/no		DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V/Ah	500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
6.5	Poids de la batterie	kg	679	679	679	812	812
6.6a	Consommation électrique conformément au cycle EN 16796	kWh/h	3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
DIVERS							
8.1	Type de transmission		AC	AC	AC	AC	AC
10.1	Pression de travail pour équipements	bar	210	210	210	210	210
10.2	Débit hydraulique pour équipements	l/min	30	30	30	30	30
10.7	Niveau sonore, valeur moyenne perçue aux oreilles du cariste (selon EN 12053)	dB(A)	65	65	65	65	65
10.8	Type de crochet d'attelage / norme DIN type, réf		DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H

**EDIA EM**

**CHARIOTS FRONTAUX ÉLECTRIQUES**

**Série FB16 - 20A(C)N**

**Modèles à 4 roues**

1.6 - 2.0 tonnes



# CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES DES MÂTS

**EDIA EM**

## Série FB16 - 20A(C)N

Modèles à 4 roues

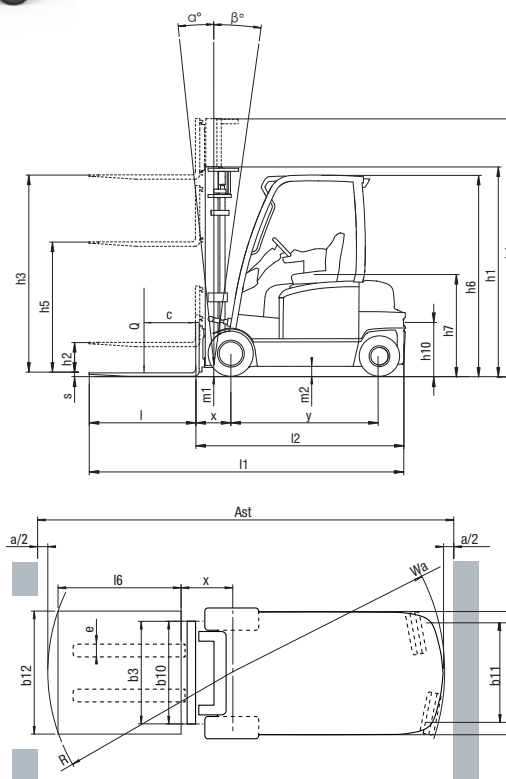


TYPE DE MÂT	FB16-20A(C)N						FB16ACN	FB18ACN	FB16AN	FB18AN	FB20AN	
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	tilt angle fwd / rew degrees		Q@ c=500 mm kg	Q@ c=500 mm kg	Q@ c=500 mm kg	Q@ c=500 mm kg	Q@ c=500 mm kg	
					STD	CABIN						
SIMPLEX	2000**	1480*	3045	80	5 / 6	N.A.	1600	1800	1600	1800	2000	
	2560**	1760*	3605	80	5 / 6	5 / 5	1600	1800	1600	1800	2000	
	2760**	1860*	3805	80	5 / 7.5	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	3000	1980*	4045	80	5 / 7.5	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	3290	2125	4335	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1600	1800	1600	1800	2000	
	3530**	2245	4575	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1600	1800	1600	1800	2000	
	3720	2385	4765	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1600	1800	1600	1800	2000	
	4090	2570	5135	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1600	1800	1600	1800	2000	
	4480	2775	5525	80	5 / 5	5 / 5	1600	1800	1600	1800	2000	
	5000	3035	6045	80	5 / 5	5 / 5	1525	1725	1600	1775	1950	
DUPLEX	5500	3285	6545	80	5 / 3.5	5 / 3.5	1475	1650	1550	1725	1875	
	6000	3535	7045	80	5 / 3.5	5 / 3.5	1225	1225	1500	1500	1825	
	2800**	1880*	3845	835	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	3000	1980*	4045	935	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	3295	2125	4340	1080	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	3515**	2245	4560	1200	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	3700	2385	4745	1340	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	4030	2570	5075	1525	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	TRIPLEX	3710	1780*	4755	735	5 / 6	5 / 3.5	1600	1800	1600	1800	2000
		4010	1880*	5055	835	5 / 6	5 / 3.5	1600	1800	1600	1800	2000
4310		1980*	5355	935	5 / 6	5 / 5	1600	1800	1600	1800	2000	
4750		2125	5795	1080	5 / 6	5 / 5	1600	1750	1600	1800	2000	
5090		2245	6135	1200	5 / 3.5	5 / 3.5	1550	1700	1600	1750	1925	
5490		2385	6535	1340	5 / 3.5	5 / 3.5	1500	1600	1550	1700	1900	
5990		2570	7035	1525	5 / 3.5	5 / 3.5	1400	1600	1450	1625	1800	
6490		2830	7535	1785	5 / 3.5	5 / 3.5	1350	1400	1400	1400	1600	
7000	3035	8045	1990	5 / 3.5	5 / 3.5	1100	1100	1100	1100	1300		

\* Plus bas que le protégé-conducteur \*\*CSM

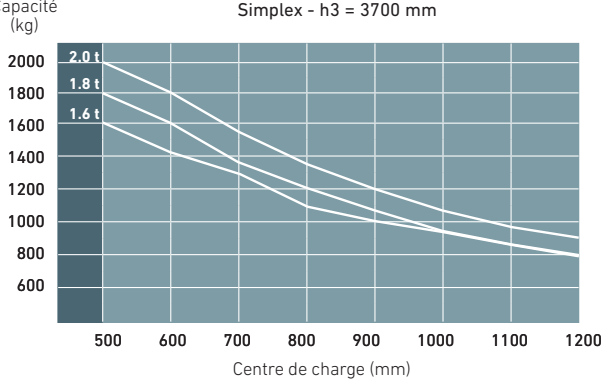
Dimensions de la batterie		16ACN	18ACN	16AN	18AN	20AN
Tension de la batterie	V	48	48	48	48	48
Capacité avec décharge de 5 heures	Ah	500 / 625	500 / 625	625 / 750	625 / 750	625 / 750
Poids de la batterie, min.	kg	679 / 812	679 / 812	812 / 900	812 / 900	812 / 900
Poids de la batterie, max.	kg	1000 / 1000	1000 / 1000	1160 / 1160	1160 / 1160	1160 / 1160
DIMENSIONS DU COFFRE						
Longueur	mm	522	522	630	630	630
Largeur	mm	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006
Hauteur	mm	627	627	627	627	627
DIMENSIONS DU COMPARTIMENT						
Longueur	mm	532	532	640	640	640
Largeur	mm	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018
Hauteur	mm	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)

\*Avec roulettes de remplacement de batterie



- Ast =  $Wa + R + a$
- Ast = Largeur d'allée avec charge
- Wa = Rayon de giration
- a = Distance de sécurité =  $2 \times 100$  mm
- R =  $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$
- b12 = Largeur de palette (1200 mm)
- h1 = Hauteur, mât abaissé
- h2 = Levée libre standard
- h3 = Hauteur de levage standard
- h4 = Hauteur, mât déployé
- h5 = Levée libre complète
- Q = Capacité de levage
- c = Centre de charge (distance)

### Capacités à divers centres de charge



# ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

● = Standard  
● = Optionen

	FB14ANT	FB16ACNT	FB18ACNT	FB16ANT	FB18ANT	FB20ANT	FB16ACN	FB18ACN	FB16AN	FB18AN	FB20AN						
<b>GÉNÉRALITÉS</b>						<b>MODÈLES À 3 ROUES</b>						<b>MODÈLES À 4 ROUES</b>					
Châssis à 3 et 4 roues, 48 volts, traction avant	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Modes ECO/PRO (économie/hautes performances) sélectionnables par l'opérateur	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Écran couleur multifonction (horamètre, BDI, etc.)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Verrouillage de l'inclinaison/du levage et verrouillage de la conduite et des fonctions hydrauliques / PDS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Colonne de direction inclinable	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Freins entièrement électriques	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Porte latérale du compartiment de batterie et ouverture du couvercle du capot de batterie	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
IPS (Integrated Presence System, temporisation du contacteur de siège) : toutes les fonctions sont désactivées – le chariot passe en « mode d'arrêt » et le frein de stationnement est appliqué automatiquement	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Protège-tête de base	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Configuration et diagnostics via TruckTool	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Châssis avec dispositif de remplacement latéral de la batterie (SWE)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Plateau à rouleaux intégré au châssis (pour remplacement latéral de la batterie)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Couleur (RAL) spéciale pour le châssis	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
<b>HYDRAULIQUE</b>						<b>MODÈLES À 4 ROUES</b>											
Commande par mini-leviers montée sur l'accoudoir ajustable (3 fonctions hydrauliques)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
4ème et 5ème fonction hydraulique en option	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Levier de commande hydraulique manuel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Accumulateur hydraulique pour manipulation des charges en douceur sur des surfaces accidentées	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
<b>MÂT, FOURCHES ET BÂTI</b>						<b>MODÈLES À 4 ROUES</b>											
Dossier d'appui de charge	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Contrôle passif du balancement du mât au delà de la levée libre à partir de 3.50m	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Mâts Simplex, Duplex ou Triplex, de 3 à 7 m	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Fourches de 900 mm - 2 000 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Tablier à déplacement latéral 920mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Tablier à déplacement latéral intégré 920mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Remise à l'horizontal des fourches automatique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Indicateur du poids de la charge, précision +/- 50kg	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Adaptation automatique des performances du chariot pour les mâts inférieurs à 3.50m	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
<b>COMMANDE D'ENTRAÎNEMENT ET DE LEVAGE</b>						<b>MODÈLES À 4 ROUES</b>											
Commande de vitesse variable sur toutes les fonctions hydrauliques	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Contrôle du braquage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Commande de direction sur accoudoir	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Centrage automatique de l'inclinaison via le bouton F2 sur l'accoudoir	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Deuxième fonction de centrage de l'inclinaison. Deux mémoires d'angle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Levier de sélection de marche avant-arrière sur colonne de direction	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Système de pédale double - avant et arrière	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Pédale de présence de l'opérateur	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						

## EDIA EM

### Série FB14-20A(C)N(T)

#### CHARIOTS FRONTAUX ÉLECTRIQUES

1.4 – 2.0 tonnes



Protège-tête de base.



Écran couleur multifonction (horamètre, BDI, etc.).



Feux de travail LED, 2 à l'avant et 1 à l'arrière.



Levier de commande hydraulique manuel.



Système de pédale double - avant et arrière.



Cabine Deluxe



# ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Optionen

	FB14ANT	FB16ACNT	FB18ACNT	FB16ANT	FB18ANT	FB20ANT	FB16ACN	FB18ACN	FB16AN	FB18AN	FB20AN
<b>ÉLECTRIQUE</b>	<b>MODÈLES À 3 ROUES</b>						<b>MODÈLES À 4 ROUES</b>				
Feux de travail LED, 2 à l'avant et 1 à l'arrière	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Feux de recul automatique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contacteur d'éclairage automatique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Feux à éclat	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kit de feux de route	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alarme de recul électronique intelligente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Éclairage de sécurité « Blue Point », à l'arrière et/ou à l'avant	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Accès par code PIN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sortie pour connecteur USB 5V, 2 x 2,5 A (max. 4,4A)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alimentation électrique 240W, 12V pour accessoires	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>PROTÈGE-TÊTE ET CABINE</b>											
Siège en vinyle Grammer MSG65 avec contacteur de ceinture de sécurité	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grammer MSG65 ou MSG75 avec vinyle/tissu/chauffage/extension de dossier/accoudoir (MGS65) en option	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Siège pivotant	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Toit en plexiglas	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pare-brise avec essuie-glace + toit avec trappe d'élingage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Modèle économique Pare-brise sans essuie-glace, toit en plexiglas	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Portes en acier	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vitre arrière	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Portes en PVC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chauffage pour cabine	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kit d'équipements intérieurs incluant la radio avec haut-parleurs, et lampe de lecture.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cabine Deluxe incluant un pare-brise avec essuie-glace, toit, portes en acier, chauffage et équipement intérieur.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rétroviseur: intérieur / extérieur / panoramique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Porte-document - A4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vide-poche en plastique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pare-soleil	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rack pour accessoire	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Supports RAM, série D	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rack ordinateur avec supports RAM, série C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rack scanner avec supports RAM, série C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Extincteur à poudre	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protège-tête étroit pour conduite dans les rayonnages par accumulation	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>PNEUS</b>											
Pneus pleins souples	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pneus pleins souples "no marking"	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>ENVIRONNEMENT</b>											
Huile hydraulique VG46 pour régions chaudes	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Huile hydraulique VG15 pour régions froides	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Huile hydraulique alimentaire	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Huile bio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Option pour entrepôts frigorifiques (jusqu'à -35°C)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**EDIA EM**

Série FB14-20A(C)N(T)

**CHARIOTS FRONTAUX ÉLECTRIQUES**

1.4 – 2.0 tonnes

# LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



**EDIA**  
LE DIAMANT ÉLECTRIQUE

Le nom de famille EDIA figure fièrement sur notre gamme primée de chariots frontaux électriques.

La réputation des chariots élévateurs Mitsubishi en matière d'endurance et de fiabilité les rend comparables à la qualité et à la résistance d'un diamant.

Comme tout produit portant le nom Mitsubishi, nos équipements de manutention bénéficient de l'énorme héritage, des fantastiques ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes sociétés au monde - Mitsubishi Heavy Industries Group.

Concevant des engins spatiaux, des avions à réaction, des centrales électriques et bien plus, MHI est spécialisée dans les technologies où performances, fiabilité et supériorité déterminent le succès...

Aussi, lorsque nous vous promettons qualité, fiabilité et retour sur investissement, il s'agit réellement d'une garantie que nous sommes en mesure de vous fournir.

Chaque modèle de notre gamme primée et exhaustive de chariots élévateurs et de magasinage est conçu selon des spécifications élevées qui assureront son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quel que soit le travail. Quelles que soient les conditions.

## VOUS NE TRAVILLEREZ JAMAIS SEUL

Nos revendeurs locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation Mitsubishi Forklift Trucks.

Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous sommes capables de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web [www.mitforklifts.fr](http://www.mitforklifts.fr)

REMARQUE: les caractéristiques de performance peuvent changer en fonction des tolérances de fabrication standard, de l'état du véhicule, des types de pneus, de l'état du sol ou de la surface, des applications et de l'environnement de travail. Les chariots élévateurs peuvent présenter des options non standard. Vous devez aborder avec votre distributeur de chariots élévateurs Mitsubishi les exigences de performance spécifiques ainsi que les configurations nécessaires au niveau local. Mitsubishi s'efforce continuellement d'améliorer ses produits. Ainsi, certains matériaux, options et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.

[mitforklift@mcf.nl](mailto:mitforklift@mcf.nl)

CFSM2016 (03/20) © 2020 MCFE

