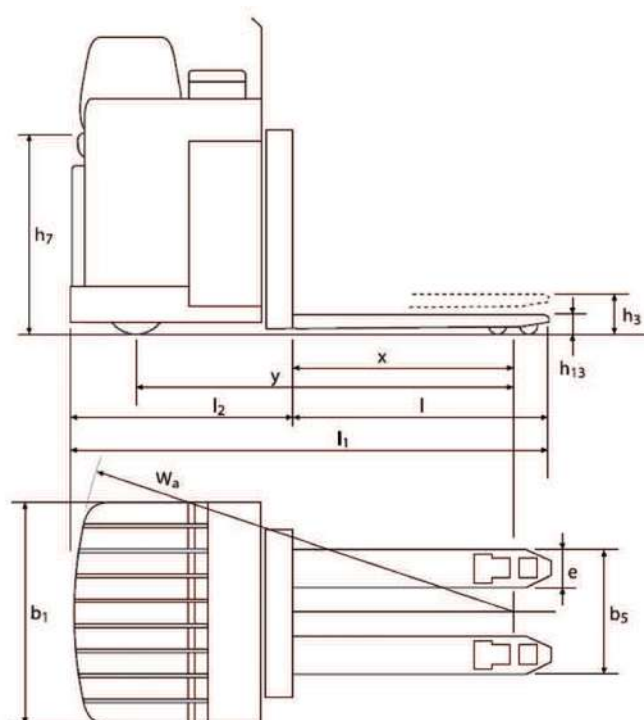


TRANSPALETTE ELECTRIQUEA CONDUCTEUR ASSIS

ERGO XLL 200



Transport rapide et confortable. toujours une bonne visibilité. le chariot est utilisable pour toutes sortes de besoins et peut être équipé de fourches spéciales, par exemple pour le transport de rouleaux de papier jusqu'à 3 tonnes.



Type de Mât	Hauteur de levée H / h12	Hauteur de mât replié h1	Hauteur de mât maximum h4
Triplex			
Standard/Duplex			

Caracteristiques	0	Specification		ERGO XLL 200
	1.2	Modele et type		
	1.3	Mode propulsion		Électrique
	1.4	Conduite		Assis
	1.5	Capacité nominale	Q t	2000
	1.6	Centre de gravité de la charge	c mm	600
	1.8	Distance du centre de la roue avant aux talons des fourches	X	975
	1.9	Empattement	y mm	1775
Poids	2.1	Poids en ordre de marche	kg	1500
	2.2	Poids sur essieux, en charge avant / arrière	kg	
	2.3	Poids sur essieux, à vide avant / arrière	kg	1583 / 1917
	2.4	Poids sur essieux, fourche tendit, en charge avant / arrière	kg	1160 / 340
	2.5	Poids sur essieux, fourche rentrée, en charge avant / arrière	kg	
Roues&Pneumatiques	3.1	Pneus: bandages, pneus plein, gonflables, polyuréthane		Caoutchouc/Vulkollan
	3.2	Dimensions roue AV	mm	Ø 250x80
	3.3	Dimensions roue AR	mm	Ø 85x75
	3.4	Dimensions additional wheels (castor wheels)	mm	Ø 150x60
	3.5	Nombre de roues avant / arrière (x=motrice)		1x 2/4
	3.6	Voie avant	b10 mm	685
	3.7	Voie arrière	b11 mm	V-175
Dimensions	4.1	Inclinaison du mât avant / arrière	Grad	
	4.2	Hauteur du mât baissé	h1 mm	
	4.3	Levée libre	h2 mm	
	4.4	Hauteur de levée standard H = h13+h3	H mm	205
	4.5	Hauteur du mât déployé	h4 mm	
	4.6	Levée initiale des longerons	h5 mm	
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6 mm	
	4.8	Hauteur du siège conducteur	h7 mm	900-1000
	4.10	Hauteur des longerons porteurs	h8 mm	
	4.11	Levée additionnelle	h9 mm	
	4.14	Hauteur de travail en levée	h12 mm	350 - 430
	4.15	Hauteur replié	h13 mm	85
	4.19	Longueur hors tout	l1 mm	2145
	4.20	Longueur aux talons des fourches	l2 mm	995
	4.21	Largeur hors tout	b1 mm	1010
	4.21.1	Largeur stabilisateurs inclus	mm	
	4.22	Dimension des fourches	s/e/l mm	55/175/1150
	4.23	Tablier porte fourches type DIN 15173 classe A ou B		
	4.24	Largeur du tablier	b3 mm	
	4.25	Largeur des fourches, min/max	b5 mm	480 / 680
	4.26	Distance entre les longerons	b4 mm	
	4.27	Largeur roues de guidage incluses	b6 mm	
	4.28	Longueur de course	l4 mm	
	4.29	Longueur de course latérale	b7 mm	
	4.30	Longueur de course latérale à partir du centre du chariot	b8 mm	
	4.31	Garde au sol du mât en charge	m1 mm	
	4.32	Garde au sol au centre du chariot	m2 mm	
	4.33	Largeur d'alleé avec une palette 1000 x 1200 en travers	Ast mm	2195
	4.34	Largeur d'alleé avec une palette 800 x 1200 en travers	Ast mm	2395
	4.35	Rayon de giration	Wa mm	1970
	4.37	Longueur longerons inclus	l7 mm	
	4.38	Mesure au pivot de fourches rotatives	0 mm	
Performance	5.1	Vitesse de translation avec / sans charge	km/h	9,3-10
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0,05 / 0,06
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	0,05 / 0,05
	5.4	Vitesse de rétraction avec / sans charge	m/s	
	5.8	Gravissement rampe maxi avec / sans charge	%	
	5.9	Accélération avec / sans charge	s	
	5.10	Freinage		Electrique
	5.10.1	Frein de parking : Electrique, hydraulique		Mécanique
	5.1.1	Vitesse de translationarrière avec / sans charge	km/h	
	5.7	Pente admissible avec / sans charge	%	7
Conduite	6.1	Puissance des moteurs de traction, base 60 mn	kW	2,4 AC
	6.2	Puissance moteur d'élévation à 20% DS	kW	2,2
	6.3	Batterie selon norme DIN 43531/35/36 A,B,C, non	A,B,C	
	6.4	Voltage/Ampère heure capacité (5h)	V/Ah	24 / 465-750
	6.5	Poids de la batterie (±5%)	kg	700
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	
Divers	8.1	Réglage vitesse		Transistor
	10.1	Accessoires	bar	175
	10.2	Débit huile pour accessoires	l/min	
	10.7	Niveau sonore aux oreilles de l'opérateur selon EN 12 053	db(A)	

* Varies according to battery size

All rights reserved to change above specification